



Tērauda virsmu krāsošanas shēma

4. EKSPLUATĀCIJAS KATEGORIJAI C5 – I un C5 - M.

	Krāsošanas sistēmas Nr	Virsmas sagatavošanas pakāpe		Grunts			Starppārklājums			Pārklājuma emalja			Krāsošanas sistēma		Prognozējamais kalpošanas laiks		
		St2	Sa 2 ^{1/2}	Veids	Slāņu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Veids	Slāņu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Veids	Slāņu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Summārais slāņu skaits	Summārais SPNB*, mkm	Zems (L) ≥ 2 gadi	Vidējs (M) ≥ 5 gadi	Augsts (H) ≥ 15 gadi
C5-I	15		X	EOPRIM	1÷2	120				VINITOP	2	80	3÷4	200	X	X	
	19		X	EPOCINK	1	40	EOPRIM	1	120	EPOTOP 50	1	80	3	240	X	X	
	16		X	EOPRIM	2÷3	260				URETOP	1	40	3÷4	300	X	X	
	30		X	EOPRIM	2	220				EPOTOP 50	1	80	3	300	X	X	
	17		X	EPOCINK	1	40	EOPRIM	2	160	URETOP	1	40	4	240	X	X	
	18		X	EPOCINK	1	40	EOPRIM	2÷3	240	URETOP	1	40	4÷5	320	X	X	X
	29		X	EOPRIM	3	280				URETOP	1	40	4	320	X	X	X
C5-M	16		X	EOPRIM	2÷3	260				URETOP	1	40	3÷4	300	X	X	
	30		X	EOPRIM	2	220				EPOTOP 50	1	80	3	300	X	X	
	29		X	EOPRIM	3	280				URETOP	1	40	4	320	X	X	X
	17		X	EPOCINK	1	40	EOPRIM	2	160	URETOP	1	40	4	240	X	X	
	18		X	EPOCINK	1	40	EOPRIM	2÷3	240	URETOP	1	40	4÷5	320	X	X	X

*- SPNB- sausas plēvītes nominālais biezums

X – apzīmē iespēju izmantot konkrēto krāsošanas sistēmu

Krāsošanas shēmās saglabājot norādītos biezumus pieļaujams aizvietot :

- ▶ grunti EOPRIM ar EOPRIM VINTEKS;
- ▶ emalju URETOP ar URETOP 50;