



# EPOGRID 500

## DIVKOMPONENTU EPOKSĪDA SASTĀVS



### RAKSTUROJUMS:

Divkomponentu epoksīda sastāvs. Tā lietošana atļauj aizsargāt betona virsmas no mehāniskas un ķīmiskas iedarbības, novērst putekļu veidošanos, ko izsauc betona abrazīvs nodilums, kā arī piedot grīdai nepieciešamo dekoratīvo izskatu. Pārklājumam raksturīga augsta izturība pret abrazīvo nodilumu; periodisku degvielu, smērvielu, šķīdinātāju un sāļu iedarbību; īslaicīgu vāju skābju, sārmu šķīdumu un citu agresīvu vielu iedarbību. Pārklājumam ir pazemināta spēja saistīt netīrumus, ar ko izskaidrojama vienkāršota grīdas attīrīšana no dažādiem netīrumiem un nepieciešamā higiēniskā līmeņa uzturēšana telpā. Uzklājamā slāņa biezumu nosaka nepieciešamais aizsardzības īpašību līmenis un nodilumizturības pakāpe.

### LIETOŠANAS SFĒRA:

Paredzēts betona grīdu pārklāšanai sabiedriskās, ražošanas un noliktavu telpās, kā arī privātajās garāžās

### TEHNISKIE PARAMETRI:

Skat. 1.pielikumā

### PATĒRIŅŠ :

EPOGRID 500, šķīdinātāja un smilšu summārais teorētiskais patēriņš veicot uzklāšanu uz betona virsmām ( ieskaitot gruntēšanas slāni ) \*) uzrādīts tabulā :

Uzklāšanas variants	Uzklājamā slāņa biezums, mm	«EPOGRID 500» (pamatkomponents + cietinātājs), g/m <sup>2</sup>			Šķīdinātājs 646 vai 647, g/m <sup>2</sup> (ml/m <sup>2</sup> ) (grunts slānim)	Izkarsētu kvarca smilšu frakcija 0,1÷0,6 mm, g/m <sup>2</sup>
		Grunts slānim	virskārtai	summārais patēriņš		
Plānslāņa kompozīcija bez smilšu pievienošanas (emalja)	0,100	130÷200	145÷155	275÷355	20÷40 (25÷50)	-
	0,200	130÷200	290÷310	420÷510	20÷40 (25÷50)	-
	0,400	130÷200	580÷620	710÷820	20÷40 (25÷50)	-
Biezslāņa kompozīcija ar smilšu pievienošanu (uzlejama epoksīda grīda)	2,000	130÷200	1700÷1900	1830÷2100	20÷40 (25÷50)	1500÷1600
	3,000	130÷200	2550÷2850	2680÷3050	20÷40 (25÷50)	2300÷2500

\*) Tabulā nav ietverti uzklāšanas procesa zudumi, kā arī patēriņa pieaugums, ko izsauc pārklājamās virsmas neviendabīgs reljefs.

### ŠĶĪDINĀTĀJS:

646, 647

### GLABĀŠANAS LAIKS :

24 mēneši blīvi noslēgtā ražotāja tarā.

## **LIETOŠANA :**

Betona virsmu iepriekšējai gruntēšanai izmanto netonētu EPOGRID 500 pamatkomponenti maisījumā ar cietinātāju DE ( svara attiecībā 100 : 20 ), atšķaidītu ar 15 ÷ 20 svara procentiem šķīdinātāja 646 jeb 647 ( jeb 25 ÷ 30 % pēc tilpuma).

Plāna pārklājuma ( 0,2÷0,4 mm ) iegūšanai tiek izmantots sastāva EPOGRID 500 pamatkomponenta maisījums ar cietinātāju DE svara attiecībā 100 : 20 .

Pateicoties tam, ka EPOGRID 500 sastāvā praktiski nav gaistošie šķīdinātāji, iespējama relatīvi biezu pārklājumu iegūšana vienā kārtā ( ar sausās plēves biezumu līdz 400 mikroniem ).

Biezu pārklājumu ( 1,5 ÷ 3 mm ) iegūšanai izmanto sastāva EPOGRID 500 pamatkomponenta maisījumu ar cietinātāju DE svara attiecībā 100 : 20 papildus ievadot karsētu kvarca smilšu frakciju 0,1÷0,6 mm. Pievienojamais daudzums – 5 l ( 8kg ) smilšu uz 6,6 litriem ( 9,24 kg ) pamatkomponenta maisījuma ar cietinātāju.

**Aizliegts pievienot šķīdinātāju EPOGRID 500 maisījumam ar cietinātāju, kas paredzēts pārklājumu iegūšanai, kuru biezums ir lielāks par 0,150 mm.**

Pirms EPOGRID 500 lietošanas nepieciešams uzmanīgi un pilnībā iepazīties ar instrukciju kas dota 2. pielikumā .

## **IEPAKOJUMS :**

	<b>Pusfabrikāts</b>	<b>Cietinātājs</b>	<b>Pusfabrikāts</b>	<b>Cietinātājs</b>
	3,15 kg	0,63 kg	7,70 kg	1,54 kg
EPOGRID 500 tilpums ieskaitot cietinātāju	2,7 L		6,6 L	
EPOGRID 500 svars ieskaitot cietinātāju	3,78 kg		9,24 kg	

## **DARBA UN VIDES AIZSARDZĪBA:**

Strādājot ar šo produktu, ievērojiet sekojošus piesardzības pasākumus:

- Strādāt labi vēdināmā telpā;
- Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, respiratoru, cimdus).

Sīkāka informācija drošības datu lapā, kas tiek izsniegta pēc pieprasījuma.



2,7l, 6,6 l



36 h



646 vai 647



RAL

Dotā informācija ir sagatavota balstoties uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, tā nav uzskatāma par pilnīgu. Minētiem datiem ir tikai informatīvais raksturs, tie var atšķirties produktiem ar dažādiem toņiem, spīduma pakāpēm un citos gadījumos. Mēs garantējam produkta kvalitāti, kas atbilst mūsu kvalitātes kontroles sistēmai, saskaņā ar uzņēmumā ieviestā standarta ISO 9001 prasībām. Kā ražotājs, mēs nevaram kontrolēt produkta pielietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta pielietošanu un uzklāšanu. Mēs neesam atbildīgi par jebkuriem zaudējumiem, kuri radušies produkta lietošanas instrukcijas neievērošanas gadījumā, vai produkta nepareizas izmantošanas dēļ. Mūsu produktu specifikāciju jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājas lapā [www.rilak.lv](http://www.rilak.lv)  
Lūdzu, sazinieties ar mums, ja jums rodas jautājumi vai neskaidrības par mūsu produktiem.

## TEHNISKIE PARAMETRI

### Pielikums 1.

Kārta	Lietošanas joma	Uzklāšanas biezums, mm	Vidējais teorētiskais patēriņš (maisījumam ar cietinātāju)	Komponentu svara attiecība (svara daļas)	Uzklāšanas metode	Iespējamie krāsu toņi	Pārklājuma spīdums	Blīvums (maisījumam ar cietinātāju)	Negaistošo vielu masas saturs maisījumam ar cietinātāju	Dzīvotspēja (uzklāšanas iespējas saglabāšana) maisījumam pēc sajaukšanas ar cietinātāju (gruntēšanas maisījumam – pēc sajaukšanas ar cietinātāju un nekavējošas atšķaidīšanas)		Cietēšanas laiks, ne vairāk par			
										10°C temperatūrā	20°C temperatūrā	10°C	20°C		
1. Gruntskārtā	Betona virsmu gruntēšana pirms epoksīda sastā "EPOGRID 500" uzklāšanas	-	150÷240 g/m <sup>2</sup> (5,2÷8,5 m <sup>2</sup> /l) (uzklāšanai gatavā maisījuma (ar pievienotu cietinātāju un šķīdinātāju))	Epogrid 500 pamatkomponents: cietinātājs DE = 100:20 (pēc svara) + Maisījumam pēc cietinātāja pievienošanas nekavējoties pievieno šķīdinātāju 646 jeb 647 15÷20% apjomā pēc svara) (jeb 25÷30% pēc tilpuma)	Ar veltnīti vai otu	-	-			7 h (ar pievienotu šķīdinātāju)	5h (ar pievienotu šķīdinātāju)	24 h	18 h		
2. Virskārta	Plānslāņa kompozīcija bez smilšu pievienošanas (emalja)	0,1÷0,4	Pārklājuma biezums, mm	g/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /l	Epogrid 500 pamatkomponents: Cietinātājs DE = 100 : 20 (pēc svara)	Ar veltnīti vai otu	TAL bāze,	Spīdīgs (apmēram 80%)	1,37÷1,43 g/cm <sup>3</sup> atkarībā no krāsas toņa	96÷3% atkarībā no krāsas toņa	45 min	30 min	- līdz nelīpšanai	
	0,100		150	9,3	16 h									10 h	
2. Virskārta	Biezslāņa kompozīcija ar smilšu pievienošanu (uzlejama epoksīda grīda)	1,5÷3	Pārklājuma biezums, mm	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /l	Epogrid 500 pamatkomponents: Cietinātājs DE = 100 : 20 + papildus pievienojot maisījumam karsētu kvarca smilšu frakciju 0,1÷0,6mm (6,6 litriem maisījuma pievieno 5/ smilšu )	Ar izliešanu un sekojošu slāņa izlīdzināšanu ar zobveida špakteli un adatveida veltnīti	Ral 7030, Ral 7038	1,72÷1,79 g/cm <sup>3</sup> atkarībā no krāsas toņa un smilšu blīvuma	apmēram 100%	- uzliešanai		- līdz nelīpšanai		
	2,000		3,5	0,50	45 min						30 min	16 h	10 h		
			3,000	5,3	0,33					- līdz izlīdzināšanai		- līdz spējai izturēt vieglu kājāmģājēju slodzi			
										60 min	45 min	48 h	36 h	- līdz pilnai mehāniskās izturības sasniegšanai	
												10 dienas	7 dienas		

### “EPOGRID 500” uzklāšanas nepieciešamie nosacījumi :

- Gaisa un krāsojamās virsmas temperatūra nedrīkst būt zemāka par +10°C un augstāka par +35°C;
- Relatīvais gaisa mitrums nedrīkst būt lielāks par 75%;
- Betona absolūtais mitrums nedrīkst būt lielāks par 4%.

# LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

## 1. Virsmas sagatavošana

### 1.1. Vispārīgie noteikumi

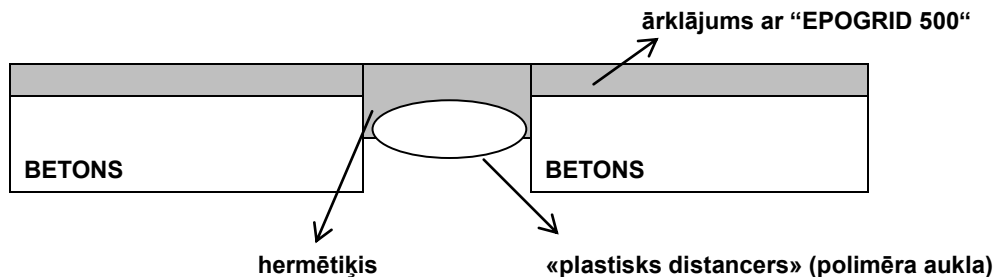
Betona virsmas sagatavošana "EPOGRID 500" uzklāšanai ietver: virsmas attīrīšanu; gruntēšanu; nelīdzenumu špaktelēšanu. Pareizai virsmas krāsošanai nepieciešama šādu prasību ievērošana:

- virsmai jābūt mehāniski izturīgai; tā nedrīkst deformēties ārējas slodzes iedarbības rezultātā līdz 25 MPa (250 kg/cm<sup>2</sup>);
- betona izturībai jābūt ne mazākai par 2 N/mm<sup>2</sup> (veicot mērījumus ar atraušanas metodi);
- virsmai jābūt tīrai, bez putekļiem un cita veida netīrumiem;
- virsmai jābūt ar vienmērīgu profilu un horizontālai (augstumu starpība nedrīkst būt lielāka par 2 mm uz vienu tekošo metru). Pretējā gadījumā var parādīties grūtības iegūt gludu vienmērīgu pārklājumu. (Šāda prasība attiecināma tikai uz gadījumiem, kad "EPOGRID 500" uzklāj 1,5÷3 mm biežā kārtā).

### 1.2. Betona sagatavošana.

#### 1.2.1. Vispārīgie noteikumi.

- Betonam jābūt viendabīgam un ideālā gadījumā tas nedrīkst saturēt modificējošas piedevas (polimēru, dispersijas, cietēšanas paātrinātājus, hidrofobizējošas piedevas u.c.). Minētās piedevas var negatīvi ietekmēt "EPOGRID 500" adhēziju pret betona pamatni. Tādēļ gadījumos, kad precīzs betona pamatnes sastāvs nav zināms, nepieciešams veikt pārbaudes krāsojumus ar "EPOGRID 500" un nelieliem eksperimentāliem laukumiem ar sekojošu adhēzijas pārbaudi mehāniskā ceļā.
- Betona absolūtais mitrums nedrīkst būt lielāks par 4%. (Relatīvajam mitrumam jābūt ne lielākam par 97%). Viens no visizplatītākajiem betona virsmas mitrināšanas avotiem ir gruntsūdeņi. Tādēļ jāpārliciecinās par drošas hidroizolācijas esamību zem betona pamatnes. Celtniecības praksē plaši izplatīta betona mitruma pārbaudes metode pamatojas uz neliela virsmas laukuma aplīmēšanu ar polietilēna plēvi (plēvi, kuras biezums ir ne mazāks par 100 μm un izmēri apmēram 1m x 1m, pielīmē ar skoča lenti pa perimetru uz 1 diennakti). Mitruma kondensāta veidošanās uz plēves iekšējās virsmas jeb betona kļūšana tumšākam liecinās par paaugstinātu virsmas mitrumu. Šajā gadījumā aizliegts veikt "EPOGRID 500" uzklāšanu. Jāievēro, ka betona mitrumu jānosaka tādā temperatūrā un tādos gaisa mitruma apstākļos kādi paredzami krāsošanas laikā. Tā piemēram, pārbaudes veikšana apsildāmā telpā (paaugstinātā temperatūrā un pazemināta gaisa mitruma apstākļos) var neuzrādīt nepieļaujamu mitruma saturu betonā ūdens tvaiku zemā spiediena dēļ.
- Betona virsmai jābūt tīrai, bez putekļiem, kas rodas abrazīvās tīrīšanas rezultātā. Putekļu aizvākšanai ieteicams lietot atbilstošu suku un noslēgumā izmantot rūpniecisko putekļu sūcēju.
- Mitrā tīrīšana nav ieteicama, tādēļ ka pēc tās veikšanas būs nepieciešama virsmas žāvēšana 24 stundu garumā (+20°C temperatūrā).
- Ja jāsgatavo betona virsma, kuras ekspluatācija laikā paredzamas ievērojamas temperatūras svārstības, tad nepieciešama t.s. "temperatūras šuvju" ierīkošana, kas novērsīs virsmas plīsumus. Uzklājot "EPOGRID 500" uz tādām virsmām arī būs nepieciešama šuvju izveidošana pašā pārklājumā. "EPOGRID 500" pārklājuma šuvēm jāatrodas virs betona pamatnes šuvēm. Viens no temperatūras šuvju ierīkošanas variantiem parādīts zīmējumā 1.



zīm.1. "Temperatūras šuves" ierīkošana

#### 1.2.2. Jauns betons

Svaigām betona virsmām pirms "EPOGRID 500" uzklāšanas jābūt izturētām vismaz 28 dienas. Atsevišķos gadījumos (pazeminātā temperatūrā, ar ļoti biezu svaiga betona pamatni, ar lielām mitruma svārstībām) nepieciešama izturēšana līdz 60 dienām. Kaļķa pienam jābūt notīrītam (ieteicams ar mehānisku paņēmienu- ar rotācijas slīpmašīnu, lietojot 16. vai 36. numura abrazīvos materiālus, vai smilšu strūklku, izmantojot dabīgās smiltis jeb kvarcu). Dažkārt lietotā kodināšana ar skābi nav ieteicama zemāk uzrādīto iemeslu dēļ.

Pēc kaļķa piena notīrīšanas no betona nepieciešama virsmas gruntēšana un nelīdzenumu aizšpaktelēšana (skat.p.2.2.4. un 2.2.5.).

##### 1.2.2.1. Kodināšana ar skābi.

Šo operāciju jāveic tikai specializētām firmām, kuru personālam ir atbilstoša kvalifikācija šādu darbu veikšanai.

Svaigas betona virsmas kodināšana ar skābi efektīvi notīra kaļķa pienu. Tomēr pēc apstrādāšanas ar skābi nepieciešama rūpīga betona virsmas mazgāšana ar lielu ūdens daudzumu un sekojošu žāvēšanu (24 stundas +20°C temperatūrā). Bez tam par šīs metodes trūkumiem jāuzskata:

- skābes iespējamā korozīvā iedarbība uz tērauda armatūru (armēta betona apstrādāšanas gadījumā), kā arī uz tērauda konstrukcijām un iekārtām, kuras var atrasties telpā.

- nepieciešamība lietot specapģērbu (skābes izturīgus cimdus, apavus, kombinezonu, gāzmasku u.c.), aizsargbrilles un speciālus elpošanas orgānu aizsardzības līdzekļus kodināšanas operatora darba nodrošināšanai.

Ja tomēr lēmums par svaigas betona virsmas kodināšanu ar skābi ir pieņemts, tad ieteicams lietot sālsskābi, kas atšķaidīta līdz 10÷15 % koncentrācijai. Ieteicamais patēriņš – 0,5 l/m<sup>2</sup>. Betona apstrādes laikā ar skābi novērojama gāzes burbuļi veidošanās. Reakcija ilgst apmēram 5 minūtes. (Pazīstamākā sālsskābes piegādes forma ir 30 % koncentrācija).

### 1.2.2.2. Blakus piesārņojumi.

Vadoties no praktiskiem apsvērumiem jāpārlicinās vai uz betona virsmas nav bituma, smērvielu vai citu produktu traipu, kas var negatīvi ietekmēt turpmāko darbu veikšanu. Šādus lokālus netīrumus jānotīra ar mehāniskām metodēm.

### 1.2.3. VECS BETONS

“Vecam betonam” jābūt labā stāvoklī, t.i., tajā nedrīkst būt atklātu plaisu un lielu poru. Esošās plaisas un nelīdzenumi, kā arī nelīdzenumi, kas veidojas betona mehāniskās apstrādes rezultātā, jāaizšpaktelē ar maisījumu, kas sastāv no “EPOGRID 500” kopā ar kvarca smilšu frakciju 0,1÷0,6 mm (skat. P. 2.2.5.).

Gadījumos, kad uz virsmas ir netīrumi, nepieciešams veikt sekojošās procedūras:

- degvielu un smērvielu pēdas jānotīra ar tvaika strūklu kopā ar mazgāšanas šķīdumu. Pieļaujama arī virsmas noskrāpēšana lietojot kaustiskās sodas karstu šķīdumu. Abos gadījumos maksimāli rūpīgi jāievēro visi drošības pasākumi: jālieto brilles, cimdus, elpošanas orgānu aizsarglīdzekļus un speciālu apģērbu.
- Augu un dzīvnieku tauku pēdas arī jānotīra pilnībā. Atšķirībā no degvielu un smērvielu pēdām šo piesārņojuma veidu ļoti grūti notīrīt ar tvaika strūklu vai kaustiskās sodas šķīduma palīdzību. Ja tauki jau iesūkušies betonā, tad pats drošākais virsmas sagatavošanas paņēmiens ir mehāniska piesārņotās betona kārtas atdalīšana. Atkarībā no tauku iespiešanās dziļuma lieto attīrīšanu ar smilšu strūklu vai frēzēšanu ar speciālām mašīnām.
- Ieteicamākais vecu krāsu notīrīšanas paņēmiens ir mehāniskais (atkarībā no apstrādājamās virsmas lieluma lieto noskrāpēšanu, slīpēšanu jeb apstrādi ar skrošu strūklu). Krāsu noņēmēju lietošana nav ieteicama, jo parasti tie satur parafīnu, kura notīrīšana turpmāk no betona virsmas ir grūtāka par pašas krāsas notīrīšanu. Parafīna paliekas var vājināt “EPOGRID 500” adhēziju pret pamatni (pat līdz pilnīgam adhēzijas zudumam).
- Pieļaujama “EPOGRID 500” uzklāšana uz veciem laku un krāsu pārklājumiem ar labu adhēziju plānā slānī (0,1÷0,4 mm) bez smilšu pievienošanas. Šīnī gadījumā nepieciešama iepriekšēja “EPOGRID 500” adhēzijas pārbaude pret veco pārklājumu. Adhēzijas lielums nedrīkst būt mazāks par 2MPa.

### 1.2.4. Gruntēšana.

Pēc iepriekš aprakstīto betona virsmu sagatavošanas darbu izpildes nepieciešams veikt to gruntēšanu. Šim nolūkam izmanto netonētu “EPOGRID 500” pamatkomponenta maisījumu ar cietinātāju DE (svara attiecībā 100:20) papildus atšķaidot ar 15÷20 % šķīdinātāju 646 vai 647 pēc svara (jeb 25÷30% pēc tilpuma).

#### 1.2.4.1. Gruntēšanas maisījuma sagatavošana.

“EPOGRID 500” pamatkomponentam pievieno cietinātāju DE svara attiecībā 100:20 un rūpīgi samaisa. Tad nekavējoties pievieno šķīdinātāju un maisa 5 minūtes. Gruntēšanas maisījums gatavs lietošanai.

#### 1.2.4.2. Gruntēšanas maisījuma uzklāšana.

Gruntēšanas maisījumu uzklāj ar veltnīti vai otu vienmērīgā slānī kas piesūcina virsmu. Jāizvairās no laukumu veidošanās ar vienlaidus lakas plēvi.

Gruntēšanas maisījuma žūšanas laiks +20°C temperatūrā ir 18 stundas, bet +10°C temperatūrā ir 24 stundas.

Gruntēšanas maisījuma dzīvotspēja ir 5 stundas +20°C temperatūrā, vai 7 stundas +10°C temperatūrā.

Gatavā maisījuma patēriņš ir 5÷8 m<sup>2</sup>/l (180÷280 g/m<sup>2</sup>).

Gruntēšanas maisījums “EPOGRID 500” ir ugunsdrošs, ko nosaka tā sastāvā ietilpstošie šķīdinātāji. Strādājot ar to aizliegts smēķēt un lietot atklātu uguni. Telpās, kurās tiek veikti darbi, jānodrošina laba gaisa apmaiņa (ventilācija). Jālieto elpošanas orgānu, acu un ādas aizsarglīdzekļi.

Darba instrumentu tīrīšanai lietot šķīdinātājus 646 vai 647.

Špaktelēšanu vai “EPOGRID 500” virskārtas uzklāšanu atļauts veikt:

- +20°C temperatūrā pēc 12 stundām no gruntēšanas pabeigšanas (bet ne vēlāk par 36 stundām);
- +10°C temperatūrā pēc 18 stundām no gruntēšanas pabeigšanas (bet ne vēlāk par 48 stundām).

#### 1.2.4. Betona virsmu špaktelēšana.

Pirms “EPOGRID 500” virskārtas uzklāšanas nepieciešams aizšpaktelēt plaisas un iedobumus uz betona virsmas.

Špaktelēšanai izmanto šāda sastāva maisījumu: 1 tilpuma daļu netonēta “EPOGRID 500” pamatkomponenta maisījuma ar cietinātāju DE (svara attiecībā 100:20) + 1÷2 tilpuma daļas kvarca smilšu (frakcija ≈0,1÷0,6 mm). Špaktelēšanas maisījumam nedrīkst pievienot šķīdinātāju.

Dziļas plaisas pirms špaktelēšanas “jāatver” ar leņķveida instrumentu. Sastāvu lietošana uz cementa bāzes nav ieteicama, jo to mehāniskā izturība plānā slānī nav pietiekoša.

Pirms lietošanas “EPOGRID 500” pamatkomponenti sajauc ar cietinātāju DE svara attiecībā 100:20. Tad pievieno smilts un masu maisa 5 minūtes.

Ja uz betona virsmas ir liels daudzums iedobumu un skrāpējumu (līdz 5 mm) iesakām izmantot sekojošu tehnoloģisku paņēmienu:

① Plāna špaktelēšanas maisījuma slāņa (≈1÷2 mm) uzklāšanas uz betona virsmas.

② Nekavējoties apstrādāt virsmu ar platu špaktelīpstiņu tādejādi, lai visi iedobumi tiktu aizpildīti ar špaktelēšanas maisījumu vienlaicīgi līdz minimumam samazinot materiāla daudzumu uz pārējās virsmas.

Veicot špaktelēšanas maisījuma izgatavošanu jāievēro tā ierobežotā dzīvotspēja, kas ir apmēram 40 minūtes.

Špakteles sacietēšanas laiks +20°C temperatūrā ir 18 stundas, bet +10°C temperatūrā - 24 stundas.

Virskārtas uzklāšanu pēc špaktelēšanas atļauts veikt: +20°C temperatūrā pēc 18 stundām (bet ne vēlāk par 36 st.), bet +10°C temperatūrā pēc 24 stundām (bet ne vēlāk par 48 st.).

### 1.3. Akmens plāksnīšu sagatavošana

Plāksnītēm stingri jāturas betona grīdā. Pirms “EPOGRID 500” uzklāšanas jāveic plāksnīšu apstrāde ar smilšu strūklu nolūkā attīrīt virsmu no iespējamiem netīrumiem, kā arī adhēzijas uzlabošanai pret “EPOGRID 500”. Jāatceras, ka uzklājot

“EPOGRID 500” uz virsmām, kas noklātas ar plāksnītēm, var palielināties materiāla patēriņš. Tas izskaidrojams ar profila nevienmērīgumu, ko veido šuves starp plāksnītēm.

SIA Rīgas laku un krāsu rūpnīca

#### 1.4. Tērauds

Tērauda virsmām nepieciešama attaukošana un apstrāde ar smilšu strūkli līdz tīrības pakāpei Sa 2 ½. Pēc attīrīšanas tērauda virsmas jāgruntē ar epoksīda pretkorozijas grunti EPOPRIM.

#### 1.5. Koka virsmas.

Pirms sastāva uzklāšanas nepieciešams pārliecināties par koka grīdas mehānisko izturību. Grīda nedrīkst deformēties paredzamās mehāniskās iedarbības rezultātā.

Jāizslēdz arī koka konstrukciju deformēšanās mitruma svārstību iespaidā.

Drošākais variants būs koka pamatnes apšūšana ar ūdensizturīgu finieri. “EPOGRID 500” uzklāšanu veic tieši uz tā virsmas.

### 2. **“EPOGRID 500” virskārtas uzklāšana.**

#### 2.1. **“EPOGRID 500” uzklāšana plānā slānī (0,1+0,4 mm) bez smilšu pievienošanas.**

##### 2.1.1. **Maisījuma (emaljas) izgatavošana.**

Pirms lietošanas tonēto “EPOGRID 500” pamatkomponenti rūpīgi samaisa. Tad pievieno cietinātāju DE svara attiecībā 100:20 un atkal rūpīgi samaisa. Maisīšanu turpina 5 minūtes, tad iztur 2+3 minūtes, pēc kurām maisījums ir gatavs uzklāšanai.

Jāievēro, ka nepietiekami rūpīga komponentu samaisīšana var novest pie tādiem defektiem kā:

- lokāla atsevišķu virsmas laukumu nesacietēšana (tādejādi parādotes atsevišķiem apgabaliem ar pazeminātām mehāniskām un aizsargīpašībām);
- virsmas porainība (kas arī jūtami samazina “EPOGRID 500” pārklājuma izturību un aizsargīpašības);
- krāsas toņa nevienmērīgums.

##### 2.1.2. **Uzklāšana.**

**Jārēkinās ar maisījuma ierobežoto dzīvotspēju pēc cietinātāja pievienošanas. Ja gaisa un krāsojamās virsmas temperatūra ir 20°C, tad iespēja uzklāt saglabājas tikai 30 minūšu laikā. Augstākā temperatūrā maisījuma dzīvotspēja saīsinās.**

Maisījumu uzklāj uz iepriekš sagatavotām virsmām (skat. šīs instrukcijas 2.punktu) ar veltnīti jeb otu.

Krāsojot horizontālas virsmas maksimālā plēves biezuma iegūšanai (0,3+0,4 mm), kā arī krāsošanas procesa paātrināšanai pieļaujama “EPOGRID 500” uzklāšana uzlejot masu nelielām porcijām ar sekojošu izlīdzināšanu ar veltnīša palīdzību. Ja nepieciešama otrās kārtas uzklāšana, tad to iespējams izdarīt ne ātrāk kā 24 stundas pēc pirmās kārtas uzklāšanas (bet ne vēlāk kā 48 stundas) +20°C temperatūrā, jeb ne ātrāk kā pēc 36 stundām +10°C temperatūrā (bet ne vēlāk par 60 stundām).

“EPOGRID 500” patēriņš dots 1. un 2. tabulā.

Darba instrumentu tīrīšanai lietot šķīdinātājus 646 vai 647.

Darbu izpildīšanas laikā aizliegts smēķēt un lietot atklātu uguni. Telpās jānodrošina laba gaisa apmaiņa. Jālieto elpošanas orgānu, acu un ādas aizsarglīdzekļi.

#### 2.2. **“ EPOGRID 500 “ uzklāšana biezā slānī (1,5+3 mm) ar smilšu pievienošanu.**

##### 2.2.1. **Maisījuma izgatavošana (uzlejāmām epoksīda grīdām).**

Pirms lietošanas tonēto “EPOGRID 500” pamatkomponenti rūpīgi samaisa, pievieno cietinātāju DE svara attiecībā 100:20 un vēlreiz rūpīgi samaisa. Maisīšanu turpina 3 minūtes. Pēc tam pievieno karsētu kvarca smilšu frakciju 0,1+0,6 mm (6,6 l maisījuma pievieno 5 l smilšu). Maisījumu ar pievienotām smiltīm rūpīgi maisa 3 minūtes izmantojot zemu apgriezīgu elektrisko urbjašrūti ar “miksera” tipa uzgali. Pēc samaisīšanas masu iztur 3+5 minūtes, pēc kurām tā ir gatava lietošanai. Īpaša vērība jāvelti sastāva rūpīgai samaisīšanai spaiņa lejasdaļā kur smiltīm ir tendence veidot nogulsnes. Jāievēro, ka nepietiekama komponentu samaisīšana var izraisīt tādu defektus kā:

- lokālu nesacietējušu iecirkņu veidošanās (tādejādi parādotes laukumiem ar pazeminātām mehāniskām un aizsargīpašībām);
- virsmas porainība (kas arī strauji pasliktina “EPOGRID 500” izturību un aizsargīpašības);
- krāsas toņa nevienmērīgums.

##### 2.2.2. **Uzklāšana**

**Jārēkinās ar maisījuma ierobežoto dzīvotspēju pēc cietinātāja pievienošanas. Ja gaisa un krāsojamās virsmas temperatūra ir 20°C, tad iespēja uzklāt saglabājas tikai 30 minūšu laikā. Augstākā temperatūrā maisījuma dzīvotspēja saīsinās.**

“EPOGRID 500” uzklāšanas process sastāv no šādiem etapiem:

- 1) Uzliešana uz sagatavotās virsmas. Materiāla patēriņu nosaka iegūstamā pārklājuma biezums (1,5+3 mm) kā arī virsmas reljefs. Vidējais “EPOGRID 500” patēriņš uzrādīts 1. tabulā.
- 2) Sastāva izlīdzināšana ar zobveida špaktelīpstiņu vai citiem instrumentiem, kas atļauj veikt izlīdzināšanu ar regulējamu slāņa biezumu.
- 3) Gaisa burbulīšu likvidēšanu ar speciāla “adatina” veltnīša palīdzību.