



EPOGRID 500

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ БЕТОННЫХ ПОЛОВ

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Двухкомпонентный эпоксидный состав. Его применение позволяет защитить бетонную поверхность от механических и химических воздействий, предупредить пылеобразование вызываемое абразивным износом бетона, а также придать поверхности пола необходимый декоративный вид. Покрытие характеризуется высокой устойчивостью к: абразивному износу; периодическому воздействию горючесмазочных жидкостей, солей, растворителей; переменному кратковременному воздействию растворов щелочей, слабых кислот и других агрессивных сред; Покрытие обладает пониженной стойкостью к грязеудержанию, чем обеспечивается простота очистки пола от различного рода загрязнений и поддержание необходимого гигиенического уровня в помещении. Выбор толщины нанесения определяется необходимыми уровнем защитных свойств и степенью устойчивости к износу. Благодаря почти полному отсутствию в составе "EPOGRID 500" растворителей состав позволяет получать сравнительно толстослойные покрытия за одно нанесение (до 400 мкм толщины сухой пленки, а при наполнении кварцевым песком до 3мм толщины сухой пленки).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для покрытия бетонных поверхностей: полов общественных, производственных и складских помещений, а также частных гаражей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

См. Приложение 1

РАСХОД :

Суммарный расход "EPOGRID 500", растворителя и песка при нанесении на бетонные поверхности (с учетом грунтовочного слоя)* представлен в таблице :

Вариант нанесения	Толщина нанесения, мм	«EPOGRID 500» (комплект основа+ отвердитель), гр/м ²			Растворитель 646 или 647, гр/м ² (мл/м ²) (на грунтовочный слой)	Прокаленный кварцевый песок фракции 0,1÷0,6 мм, гр/м ²
		на грунтовочный слой	На основной (покрывной) слой	Суммарный расход		
Тонкослойная композиция (без добавления песка) (эмаль)	0,100	130÷200	145÷155	275÷355	20÷40 (25÷50)	-
	0,200	130÷200	290÷310	420÷510	20÷40 (25÷50)	-
	0,400	130÷200	580÷620	710÷820	20÷40 (25÷50)	-
Толстослойная композиция (с добавлением песка) (наливной эпоксидный пол)	2,000	130÷200	1700÷1900	1830÷2100	20÷40 (25÷50)	1500÷1600
	3,000	130÷200	2550÷2850	2680÷3050	20÷40 (25÷50)	2300÷2500

*- В данной таблице не учтены потери при нанесении, а также дополнительный расход, который может быть вызван неоднородностью рельефа покрываемой поверхности.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

646, 647

ХРАНЕНИЕ:

24 мес. в плотно закрытой таре производителя

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для предварительного грунтования бетонных поверхностей используется нетонированная смесь основы "EPOGRID 500" и отвердителя DE (100:20 по массе) дополнительно разбавленная на 15÷20% по массе (или 25÷30% по объему)растворителями 646 или 647.

Для получения тонкослойного покрытия (0,2-0,4мм) используется смесь основы состава "EPOGRID 500" с отвердителем DE в соотношении 100 : 20 по массе (эмаль).

Для получения толстослойного покрытия (наливных полов толщиной 1,5÷3 мм) используется смесь основы состава "EPOGRID 500" с отвердителем DE в соотношении 100:20 по массе с дополнительным введением в состав прокаленного кварцевого песка фракции 0,1÷0,6 мм (на 6,6 л (9,24 кг) смеси добавляется 5 л (8кг) песка).

Запрещается добавление растворителей в смесь "EPOGRID 500" предназначенную для нанесения покрывного слоя толщиной более 0,150 мм!

См. Инструкцию по применению в Приложении 2.

УПАКОВКА :

	Основа	Отвердитель	Основа	Отвердитель
	3,15 кг	0,63 кг	7,70 кг	1,54 кг
объем EPOGRID 500 включая отвердитель	2,7 л		6,6 л	
вес EPOGRID 500 включая отвердитель	3,78 кг		9,24 кг	

ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

При работе с данным продуктом соблюдайте следующие меры предосторожности:

- Работать в хорошо вентилируемом (проветриваемом) помещении;
- Использовать индивидуальные средства защиты (очки, респиратор, перчатки).

Более подробная информация в листе безопасности, который выдается по требованию.



2,7l, 6.6 l



36 ч



646 или 647



RAL

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта и не считаются полными. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Качество продукта гарантируется нашей системой производства, которая соответствует стандарту ISO 9001. Мы, как производитель, не можем контролировать и повлиять на условия нанесения, а также другие факторы применения продукции. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.rilak.lv вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий. Мы оставляем за собой право, в одностороннем порядке, без оповещения, вносить изменения в технические спецификации. В случае возникновения любых вопросов и неясностей, свяжитесь с производителем или продавцом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1.

Слой	Сфера применения	Толщина нанесения, мм	Средний теоретический расход готовой к употреблению смеси			Соотношение компонентов по массе (весовые части)	Метод нанесения	Возможные оттенки (Тонируется по системе "TEMACOLOR SCALA")	Блеск покрытия	Плотность (готовой к употреблению смеси)	Массовое содержание нелетучих веществ (готовой к употреблению смеси)	Жизнеспособность смеси после смешения с отвердителем (для грунтовочной смеси после смешения с отвердителем и немедленного разбавления)		Время отверждения, не более	
												при 10 ⁰ С	при 20 ⁰ С	при 10 ⁰ С	при 20 ⁰ С
1. Грунтовочный	Грунтование бетонных поверхностей перед нанесением эпоксидного состава "ЕПОGRID 500"	-	150÷240 гр/м ² (готовой к нанесению смеси (с добавленным отвердителем и растворителем) (5,2÷8,5 м ² /л)			Основа Eroggrid 500: Отвердитель DE = =100:20 (по массе) + к полученной смеси после добавления отвердителя немедленно добавляется растворитель P-646 или P-647 в количестве 15÷20% от веса смеси (или 25÷30% от объема)	Валиком, КИСТЬЮ	-	-			7 ч (с добавлен-ным растворите-лем)	5ч (с добавлен-ным растворите-лем)	24 ч	18 ч
2. Покрывной	Тонкослойная композиция (без добавления песка)(эмаль)	0,1 ÷ 0,4	Толщина покрытия, мм	гр/м ²	м ² /л	Основа Eroggrid 500: Отвердитель DE = 100 : 20 (по массе)	Валиком, КИСТЬЮ	RAL 1001, 1023, 3009, 5014, 5017, 5024, 6010, 6019, 6022, 6024, 6025, 7030, 7035, 7044, 8012, 9011	Глянцевый (около 80%)	1,37÷1,43 гр/см ³ в зависимости от цвета	96±3 % в зависимости от цвета	45 мин	30 мин	-на отлив	
	0,100	150	9,3	16 ч 10 ч											
	Общественные помещения, частные гаражи, складские помещения с умеренной механической нагрузкой полов.		0,200	300	4,7									48 ч 36 ч	- до возможности нести легкую пешеходную нагрузку
			0,400	600	2,3									10 сут 7 сут.	- до полного набора механической прочности
	Производственные помещения, интенсивно эксплуатируемые складские помещения	1,5÷3	Толщина покрытия, мм	кг/м ²	м ² /л	Основа Eroggrid 500: Отвердитель DE = 100 : 20 + к полученной смеси добавляется прокаленный кварцевый песок фракции 0,1÷0,6мм (к 6,6л смеси добавляется 5л песка)	Наливом с последующим выравниванием свеженанесенного слоя зубчатым шпателем и игольчатым валиком			1,72÷1,79 гр/см ³ в зависимости от цвета покрытия и плотности песка	около 100%	- к розливу		-на отлив	
			2,000	3,5	0,50							45 мин 30 мин	16 ч 10 ч		
			3,000	5,3	0,33							- К выравниванию		48 ч 36 ч	- до возможности нести легкую пешеходную нагрузку
			Расход указан для готовой к употреблению смеси (с учетом добавления отвердителя и песка) (расход самого состава указан в таблице 2)									60 мин 45 мин	10 сут 7 сут.	- до полного набора механической прочности	

Условия при нанесении "ЕПОGRID 500" :

Для нанесения "ЕПОGRID 500" необходимо чтобы внешние условия отвечали следующим требованиям:

- температура окружающего воздуха и поверхности должна быть не ниже +10⁰С и не выше +35⁰С;
- влажность окружающего воздуха должна быть не более 75%;
- абсолютная влажность бетона должна быть не более 4%.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СОСТАВА “EPOGRID 500”

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Комплекс работ по подготовке бетонной поверхности к нанесению покрытия “EPOGRID 500” включает в себя: очистку поверхности; грунтование; шпатлевание неровностей.

Для подлежащей окраске поверхности необходимо выполнение следующих требований:

- Поверхность должна быть механически прочной и недеформируемой под воздействием внешних нагрузок до 25 МПа (250 кг/см²).
- Прочность бетона должна быть не менее 2 N/mm² (измеряя методом отрыва).
- Поверхность должна быть чистой и свободной от пыли и любых других загрязнений.
- Поверхность должна быть однородной по профилю и горизонтальной по уровню (перепады высоты не должны быть более 2 мм на 1 м длины основания пола). В противном случае могут возникнуть трудности с получением однородного и равномерного по толщине покрытия. (Требование только для случая нанесения “EPOGRID 500” толстым слоем 1,5÷3 мм).

1.2. ПОДГОТОВКА БЕТОНА

1.2.1. Общие положения

Бетон должен быть однородным и в идеальном случае не должен содержать модифицирующих добавок (полимерных дисперсий, ускорителей отверждения, гидрофобизирующих добавок и пр.). Упомянутые добавки могут отрицательным образом повлиять на адгезию “EPOGRID 500” к основанию (бетону). Поэтому, в случае если точный состав бетонного основания не известен, требуется проведение пробного нанесения “EPOGRID 500” на небольшом экспериментальном участке с последующим механическим испытанием на адгезию.

Абсолютная влажность бетона должна быть не более 4 %. (Относительная влажность должна быть не более 97%). Одним из наиболее распространенных источников подпитки бетонной поверхности влагой являются грунтовые воды. Поэтому необходимо убедиться в наличии надежной гидроизоляции под бетонным основанием. Широко распространенный в строительной практике метод проверки влажности бетона заключается в оклейке небольшого участка поверхности полиэтиленовой пленкой (кусочек пленки толщиной не менее 100 мкм и размером приблизительно 1м x 1м приклеивается по периметру скотчем на 1 сутки). Образование на внутренней поверхности пленки конденсированной влаги или потемнение бетона свидетельствуют о повышенной влажности поверхности. В этом случае запрещается производить нанесение «EPOGRID 500».

Следует иметь в виду то, что влажность бетона следует определять при планируемых температурных и влажностных условиях эксплуатации наливных полов. Так например, проведение испытаний в условиях отапливаемого помещения (при повышенной температуре и пониженной влажности воздуха) может выявить наличие влаги в бетоне, в то время как при отсутствии отопления (при пониженной температуре и повышенной влажности воздуха) испытания могут не выявить наличия избыточной влаги в бетоне ввиду низкого давления водяных паров.

- Бетон должен быть чистым и свободным от пыли возникшей в результате абразивной очистки. Удаление пыли рекомендуется производить щеткой с завершающей очисткой поверхности промышленным пылесосом. Влажная уборка не рекомендуется, поскольку после ее проведения требуется длительная сушка поверхности (24 ч при температуре +20⁰С.).

- При укладке бетонных полов эксплуатируемых в условиях со значительными перепадами температур как правило устраивают т.н. «температурные швы» предупреждающие растрескивание основания. При нанесении “EPOGRID 500” поверх таких поверхностей также необходима организация швов в самом покрытии. Шов в покрытии «EPOGRID 500» должен находиться над швами в бетонном основании. Один из вариантов устройства температурного шва указан на рис.1 (герметик не должен иметь адгезию к пластичному дистанцеру (полимерному шнуру)).

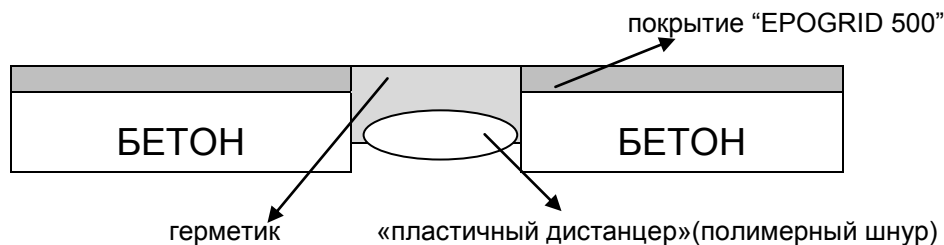


Рис.1. Устройство «температурного шва»

1.2.2. Новый бетон

Свежие бетонные поверхности должны отверждаться минимум 28 суток перед нанесением “EPOGRID 500”. В некоторых случаях (пониженная температура, очень толстое свежее бетонное основание, большие колебания по влажности) необходима выдержка до 60 суток. Известковое молоко должно быть удалено (предпочтительнее механическим способом : ротационной шлифовальной машиной с использованием абразивных материалов с номером зернистости 16 или 36 или же пескоструйной обработкой с применением природного песка или кварца). Используемое иногда травление кислотой не рекомендуется по ниже описанным причинам.

- После очистки поверхности бетона от известкового молока необходимо ее загрунтовать и зашпатлевать неровности (см.п. 1.2.4.2. и 1.2.4.3.)

1.2.2.1. Кислотное травление

Данная операция должна выполняться только специализированными фирмами имеющими персонал с соответствующей для этих работ квалификацией!

Кислотное травление свежей бетонной поверхности эффективно удаляет известковое молоко. Однако после кислотного травления необходима тщательная обильная промывка бетонной поверхности водой с последующей сушкой (24 часа при температуре +20⁰С). К другим недостаткам метода кислотного травления относятся :

- возможность коррозионного воздействия кислоты на стальную арматуру (в случае обработки армированного бетона), а также на стальные конструкции и оборудование которые могут находиться в помещении.
- **Необходимость применения спецодежды (кислотоупорные перчатки, боты, комбинезон, противогаз и т.д.) , защитных очков и специальных средств защиты органов дыхания оператора выполняющего процедуру кислотного травления.**

Если все-таки было принято решение провести кислотное травление свежей бетонной поверхности, то рекомендуется использование соляной кислоты разбавленной до 10÷15%-ой концентрации. Рекомендуемый расход- 0,5 литра/м². Во время обработки бетонной поверхности кислотой наблюдается образование пузырьков. Реакция длится ориентировочно 5 мин. (Как правило, поставляемая товарная форма соляной кислоты имеет 30%-ую концентрацию). (Более подробная информация приведена в специализированной литературе по подготовке бетонных поверхностей).

1.2.2.2. Посторонние загрязнения

Практические соображения рекомендуют убедиться в том, что бетонная поверхность свободна от таких загрязнений как пятна битума, ГСМ и др. веществ, которые могут загрязнить свежий бетон во время выполнения строительных работ. Данные локальные загрязнения должны быть удалены механическими методами.

1.2.3. СТАРЫЙ БЕТОН.

«Старый бетон» должен быть в хорошем состоянии, т.е. не должен содержать открытых трещин и крупных пор. Имеющиеся, а также возникшие в результате механической очистки бетона трещины и выбоины должны быть зашпатлеваны нетонированной смесью основы «EPOGRID 500» с отвердителем и кварцевым песком (фракции $\approx 0,1 \div 0,6$ мм). см.п.1,2,4,3.

В случае наличия посторонних загрязнений должны быть выполнены следующие процедуры:

- Следы горючесмазочных жидкостей должны быть удалены струей пара в сочетании с моющим агентом. Также допускается скобление с применением горячего раствора каустической соды. В обоих случаях обязательно соблюдение максимальных мер предосторожности. Необходимо использовать спецодежду, перчатки для защиты рук, очки и средства защиты органов дыхания.
- Следы жиров животного и растительного происхождения также должны быть полностью удалены. В отличие от следов горючесмазочных веществ, данный вид загрязнения крайне тяжело удалить струей пара или промывкой каустической содой. Если жиры уже впитались в бетон, то самый надежный способ подготовки поверхности – механическое удаление загрязненного слоя бетона. В зависимости от глубины проникновения жиров применяют пескоструйную очистку или фрезерование рубильными машинами.
- Предпочтительный способ удаления старых лакокрасочных материалов – механический (в зависимости от величины обрабатываемой площади используется скобление, шлифование или дробеструйная обработка). Применение смывок краски не рекомендуется, поскольку они, как правило, содержат парафин, удалить который с бетона будет впоследствии труднее, чем саму краску. Следы парафина могут ослабить адгезию (вплоть до полной потери) «EPOGRID 500» к основанию.
- **Допускается нанесение «EPOGRID 500» на старые прочнодержатся лакокрасочные покрытия тонким слоем (0,1÷0,4мм) (без добавления песка) . В этом случае необходима предварительная проверка адгезии «EPOGRID 500» к старому покрытию. Величина адгезии не должна быть ниже 2 МПа.**

1.2.4. ГРУНТОВАНИЕ

После выполнения вышеописанных требований по подготовке бетонных поверхностей необходимо осуществить их грунтование. Для грунтования используется нетонированная смесь основы «EPOGRID 500» и отвердитель DE (100:20 по массе) дополнительно разбавленная на 15÷20% по весу (или 25÷30% по объему) растворителями P-646, P-647.

1.2.4.1. Приготовление грунтовочной смеси.

Перед применением основу «EPOGRID 500» тщательно смешивают с отвердителем DE в соотношении 100 : 20 по весу. Затем немедленно добавляют растворитель и перемешивают смесь 5 мин после чего грунтовочный состав готов к применению. Смешивание компонентов в течение указанного времени надо производить очень тщательно, т.к. недостаточно хорошее перемешивание может привести к появлению участков с недоотвержденным покрытием.

1.2.4.2. Нанесение грунтовочной смеси.

Грунтовочную смесь наносят валиком или кистью равномерным слоем, насыщая поверхность. Следует избегать образования участков со сплошной лаковой пленкой.

Время высыхания грунтовочной смеси составляет 18 ч. при температуре 20⁰С и 24 ч при температуре +10⁰С.

Время жизнеспособности грунтовочной смеси: 5 ч при +20⁰С и 7ч при +10⁰С .

Расход готовой смеси 5÷8 м²/литр (180÷280 гр/м²).

Грунтовочная смесь «EPOGRID 500» пожароопасна, что обусловлено входящими в ее состав растворителями. При работе с ней запрещается курить и пользоваться открытыми источниками огня. В помещении в котором проводятся работы, следует обеспечить хороший воздухообмен (вентиляцию). Рабочий персонал должен использовать средства защиты органов дыхания, глаз и кожи. Рабочие инструменты очищаются растворителями P-646 или P-647.

Шпатлевание или нанесение покрывного слоя «EPOGRID 500» допускается производить: при температуре 20⁰С – через 12 ч после грунтования (но не позднее 36 часов); при температуре +10⁰С - через 18 ч. после грунтования (но не позднее 48 часов).

1.2.4.3. ШПАТЛЕВАНИЕ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

Перед нанесением покрывного слоя «EPOGRID 500» трещины и выбоины в бетонной поверхности необходимо зашпатлевать.

Для шпатлевания используют смесь следующего состава:

1 объемная часть нетонированной смеси основы «EPOGRID 500» с отвердителем DE (100:20 по массе) + **1+2 объемные части** кварцевого песка (фракции $\approx 0,1 \div 0,6$ мм). Запрещается добавление растворителя в шпатлевочную смесь.

Глубокие трещины перед шпатлеванием должны быть «открыты» угловым шлифовальным инструментом. Применение шпатлевочных смесей на основе цемента не рекомендуется ввиду их недостаточно высокой механической прочности в тонких слоях.

Перед применением основу «EPOGRID 500» тщательно смешивают с отвердителем DE в соотношении 100:20 по весу. После чего добавляют песок и перемешивают смесь в течении 5 минут. Смешивание компонентов в течение указанного времени надо производить очень тщательно, т.к. недостаточно хорошее перемешивание может привести к появлению участков с недоотвержденным покрытием.

При наличии в бетонной поверхности большого количества распределенных по всей площади мелких выбоин и царапин (до 5 мм) рекомендуется применение следующего технологического приема:

① Нанесение шпатлевочной смеси тонким слоем ($\approx 1 \div 2$ мм) на бетонную поверхность.

② Немедленное соскабливание шпатлевочной смеси широким шпателем таким образом, чтобы мелкие неровности оказывались заполненными шпатлевочной смесью, в то время как на основной площади поверхности оставалось как можно меньше материала.

При приготовлении шпатлевочной смеси следует учитывать ее ограниченную жизнеспособность, составляющую около 40 минут.

Время отверждения шпатлевки 18 ч. при температуре 20⁰С или 24 ч. при температуре +10⁰С.

Нанесение покрывного слоя на поверхность после ее шпатлевания допускается производить:

- > при температуре +20⁰С – через 18 ч (но не позднее 36 ч)
- > при температуре +10⁰С – через 24 ч (но не позднее 48 ч)

1.3. ПОДГОТОВКА КАМЕННОЙ ПЛИТКИ.

Плитка должна прочно держаться в бетонном основании пола. Перед нанесением "EPOGRID 500" плитка должна быть отпескоструена с целью очистки поверхности от возможных загрязнений, а также для повышения адгезии к ней "EPOGRID 500". Следует учитывать, что для укладки "EPOGRID 500" на поверхности облицованные плиткой может потребоваться повышенный расход материала, который обуславливается неравномерностью профиля поверхности создаваемым швами между отдельными плитками.

1.4. СТАЛЬ.

Стальная поверхность должна быть обезжирена и отпескоструена до степени Sa 2 ½. После очистки стальные поверхности должны быть загрунтованы эпоксидным антикоррозионным грунтом EPOPRIM.

1.5. ДЕРЕВЯННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Перед проведением укладочных работ необходимо убедиться в механической прочности деревянного пола. Он не должен деформироваться под планируемым внешним механическим воздействием.

Также необходимо исключить возможность деформации деревянного основания из-за воздействия влаги (или наоборот усыхания древесины).

Наиболее надежный вариант заключается в обшивке деревянного основания пола влагостойкой фанерой. Нанесение "EPOGRID 500" производится прямо на ее поверхность.

2. НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫВНОГО СЛОЯ "EPOGRID 500"

2.1. Нанесение "EPOGRID 500" тонким (0,1÷0,4 мм) слоем (без добавления песка)

2.1.1. Приготовление смеси (эмали)

Перед применением затонированную основу "EPOGRID 500" тщательно перемешивают. Затем смешивают с отвердителем DE в соотношении 100 : 20 по весу. Перемешивание компонентов производят в течении 5 минут; затем выдерживают 2÷3 минут, после чего смесь готова для нанесения. (Следует учитывать что недостаточно тщательное перемешивание компонентов может привести к таким дефектам покрытия как:

- локально недоотвержденные участки поверхности (т.е. области с пониженными механическими и защитными свойствами);
- пористость поверхности (что также резко снижает защитные и прочностные свойства "EPOGRID 500");
- неоднородность тона поверхности.

2.1.2. Нанесение

Следует учитывать ограниченную жизнеспособность смеси после добавления отвердителя. При температуре окружающего воздуха и поверхности равной 20°C способность к нанесению сохраняется в течении 30 мин. При повышенной температуре жизнеспособность смеси сокращается.

Смесь наносится на предварительно подготовленные поверхности (см.п. 1 настоящей инструкции) валиком или кистью.

При окраске горизонтальных площадей для получения максимальной толщины пленки (0,3÷0,4 мм), а также для ускорения окрасочного процесса допускается производить нанесение "EPOGRID 500" наливом небольшими порциями с последующим выравниванием поверхности валиком. При необходимости нанести второй слой это следует производить не ранее 24ч после нанесения первого слоя (но не позднее 48ч) при +20°C или не ранее 36ч (но не позднее 60ч) при +10°C.

Расход "EPOGRID 500" указан в таблицах 1 и 2.

Очистка рабочих инструментов производится растворителями P-646 или P-647.

Во время выполнения работ запрещается курить, пользоваться источниками открытого огня. Необходимо обеспечить хороший воздухообмен в помещении, использовать средства защиты органов дыхания, глаз, кожи.

2.2. Нанесение "EPOGRID 500" толстым (1,5÷3 мм) слоем

(с добавлением песка).

2.2.1. Приготовление смеси (наливного эпоксидного пола)

Перед применением затонированную основу "EPOGRID 500" тщательно перемешивают, затем смешивают с отвердителем DE в соотношении 100 :20 по весу.

Перемешивание компонентов производят в течении 5 минут, после чего в смесь добавляют прокаленный кварцевый песок фракции 0,1÷0,6мм (к 6,6л смеси добавляется 5л (8 кг) песка). Суммарно получается готовая к употреблению смесь объемом около 10 л. Смесь с добавленным песком тщательно перемешивают низкооборотной электродрелью с насадкой типа «миксер» в течение 3 минут и выдерживают 3÷5 минут, после чего смесь готова к применению. Особое внимание следует уделять тщательности перемешивания состава "EPOGRID 500" в придонной части ведра, т.к. песок склонен к образованию осадка. (Следует учитывать что недостаточно тщательное перемешивание компонентов может привести к таким дефектам покрытия как:

- локально недоотвержденные участки поверхности (т.е. области с пониженными механическими и защитными свойствами);
- пористость поверхности (что также резко снижает защитные и прочностные свойства "EPOGRID 500");
- неоднородность тона поверхности.

2.2.2. Нанесение

Следует учитывать ограниченную жизнеспособность композиции после добавления отвердителя. При температуре окружающего воздуха и поверхности равной 20°C способность к розливу сохраняется в течении 30 мин., способность к выравниванию в течении 45 мин. При повышенной температуре жизнеспособность смеси сокращается.

Процесс нанесения "EPOGRID" состоит из следующих основных этапов:

- 1) Налив на подготовленную поверхность. Расход материала определяется необходимой толщиной конечного покрытия (1,5÷3 мм), а также рельефом поверхности. Средний расход "EPOGRID 500" указан в таблице 1.
- 2) Разравнивание поверхности зубчатым шпателем или раклей регулируемым зазором определяющим толщину наносимого слоя.
- 3) Удаление пузырьков воздуха из свеженанесенной поверхности путем дополнительного прокатывание ее специальным зубчатым валиком.

Очистка рабочих инструментов производится растворителями 646 или 647.

Во время выполнения работ запрещается курить, пользоваться источниками открытого огня. Необходимо обеспечить хороший воздухообмен в помещении, использовать средства защиты органов дыхания, глаз, кожи.