



EPOTOP 50

PUSSPĪDĪGA EPOKSĪDA GRUNTS-EMALJA



- Ķīmiski izturīga
- Lietojama gan tērauda, gan betona virsmu aizsardzībai
- Tonējama

RAKSTUROJUMS:

Divkomponentu pretkorozijas grunts - emalja. Veido pusspīdīgu pārklājumu, izturīgu pret tādu agresīvu ķīmisko reaģentu iedarbību kā naftas produkti, eļļas, sāļu un neoksidējošo skābju vāji šķīdumi.

LIETOŠANAS SFĒRA:

Paredzēta industriālajā un jūras atmosfērā ekspluatējamu metāla virsmu pretkorozijas aizsardzībai. Ieteicama metāla konstrukciju, ražošanas iekārtu, cauruļvadu estakāžu u.c. izstrādājumu krāsošanai. Atļauts lietot rūpniecības uzņēmumu (tajā skaitā pārtikas rūpniecības) betona un apmetu sienu krāsošanai iekšdarbos, kā arī tādu betona grīdu krāsošanai, kas paredzētas vidējai abrazīvai slodzei.

TEHNISKIE PARAMETRI:	
Krāsa:	Emaljas TAL bāzi var lietot kā baltu krāsu vai veikt tās tonēšanu gaišos krāsu toņos. Tumšo toņu izgatavošanai lieto TDL bāzi. Tonēšanu veic TEMACOLOR SCALA sistēmā.
Spīdums:	Pusspīdīga
Žūšanas un izturēšanas laiks līdz nākošās kārtas uzklāšanai:	Skat. 1. tabulā
Patēriņš:	Patēriņš vienai kārtai dažāda biezuma slāņiem dots 2. tabulā
Šķīdinātājs:	646 vai 647. Šos pašus šķīdinātājus lieto arī darba instrumentu mazgāšanai.
Krāsošanai izmantojamie instrumenti:	Ota, veltnītis, smidzinātājs vai bezgaisa smidzināšanas iekārtas (ar sprauslas diametru 0,011"- 0,018 ")
Glabāšanas laiks:	48 mēneši blīvi noslēgtā ražotāja tarā
Iepakojums:	2.7 l (3.3 kg), 9 l (11 kg)

1. tabula

T °C	Pilnīgas nožūšanas laiks, stundas	Laiks kurā emalja jāizlieto pēc cietinātāja pievienošanas, stundas, ne vairāk par	Izturēšanas laiks līdz nākošo emaljas EPOTOP 50 kārtu uzklāšanai	
			stundas, ne mazāk kā	diennaktis, ne vairāk kā *)
+10	8	12	5	10
+20	6	8	3	5

*) ja izturēšanas laiks ir ilgāks nepieciešama virsmas apstrāde ar smilšpapīru nolūkā uzlabot starpslāņu adhēziju.

**2. tabula**

<u>Grunts–emaljas slāna biezums, μm</u>		<u>Nepieciešamais kārtu skaits norādītā pārklājuma biezuma sasniegšanai</u>	<u>Emaljas patēriņš kopā ar cietinātāju, m²/l (g/m²)</u>
<u>Sausai plēvei</u>	<u>Slapjam slānim (bez šķīdinātāja pievienošanas)</u>		
60	120	1	8,2 – 8,5 (145–150)
120	240	1-2	4,1 – 4,5 (290–300)

LIETOŠANA:**VIRSMAS SAGATAVOŠANA:**

No tērauda virsmām pirms krāsošanas jānotīra rūsa un netīrumi līdz pakāpei Sa 2½ vai St 3. Cinkotas virsmas pirms krāsošanas jāattauko, viegli jāapstrādā ar smalkgraudainu smilšpapīru vai vāju abrazīvo strūklu. Noslēgumā jānomazgā ar 5 % amonjaka ūdens šķīdumu un jānožāvē.

Svaigas betona un apmestas virsmas var krāsot ne ātrāk kā pēc 28 dienām. No betona virsmām iepriekš jānotīra kaļķu piens (skat. atsevišķu instrukciju par betona virsmu sagatavošanu krāsošanai). Betonam jābūt viendabīgam un ideālā gadījumā tas nedrīkst saturēt modificējošas piedevas (polimēru dispersijas, cietēšanas paātrinātājus, hidrofobizējošas piedevas u.c.). Minētās piedevas var negatīvi ietekmēt grunts - emaljas adhēziju pret betonu. Tādēļ gadījumā, ja betona precīzs sastāvs nav zināms, nepieciešams veikt pārbaudes krāsojumu uz neliela eksperimentāla laukuma ar sekojošu adhēzijas mehānisku pārbaudi. Betona absolūtajam mitrumam jābūt ne lielākam par 4%.

Uzklājot EPOTOP 50 uz agrāk krāsotām virsmām nepieciešams veikt neliela laukuma pārbaudes krāsojumu ar sekojošu starpslāņu adhēzijas pārbaudi.

GRUNTĒŠANA:

Tērauda virsmas gruntē ar gruntīm EPOPRIM, EPOPRIM - VINTEKS vai EPOCINK (skat. atbilstošās grunts lietošanas instrukciju). Telpās ekspluatējamās tērauda virsmas var krāsot bez iepriekšējas gruntēšanas. Arī āra apstākļos atļauts uzklāt EPOTOP 50 bez iepriekšējas gruntēšanas. Šinī gadījumā pārklājuma biezumam jābūt ne mazākam par 120 μm.

Alumīnija un cinkotas virsmas jāgruntē ar grunti VL – 02. Telpās ekspluatējamās alumīnija un cinkotas virsmas var krāsot bez iepriekšējas gruntēšanas.

Betona un apmestas virsmas gruntē ar pašu grunti-emalju EPOTOP 50, kas atšķaidīta ar 10 tilpuma % šķīdinātāja 646 vai 647.

GRUNTS-EMALJAS SAGATAVOŠANA DARBAM:

Pirms lietošanas rūpīgi samaisīt grunts – emaljas pusfabrikātu. Pievienot cietinātāju: 100 svara daļām pusfabrikāta pievieno 20 svara daļas cietinātāja. Iegūto maisījumu rūpīgi samaisa un pirms lietošanas iztur 45 min. Nepieciešamības gadījumā atšķaida līdz darba viskozitātei ar šķīdinātājiem 646 vai 647: 0–5 tilpuma % - uzklājot ar otu vai veltnīti; 5-10 tilpuma % - uzklājot ar pulverizatoru vai ar bezgaisa smidzināšanas iekārtām.

KRĀSOŠANA:

Grunti - emalju uzklāj uz tīrām un sausām sagatavotām virsmām 1–2 kārtās ar otu, veltnīti, pulverizatoru vai bezgaisa smidzināšanas iekārtām, ja gaisa un krāsojamās virsmas temperatūra nav zemāka par +10°C un relatīvais gaisa mitrums lielāks par 85%. Žūšanas un izturēšanas laiki līdz nākošās kārtas uzklāšanai uzrādīti 1. tabulā.

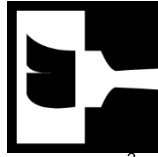


DARBA INSTRUMENTU MAZGĀŠANA:

Instrumentu mazgāšanai izmantot šķīdinātājus 646 vai 647.



2.7 l (3.3 kg),
9 l (11 kg)



8.2-8.5 m²/l



6 h



646
647



TEMACOLOR
SCALA (TAL,
TDL BĀZE)

