



# ЕРОТОР 50

## ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТ - ЭМАЛЬ



- Химически стойкая
- Используется для защиты как для металлических, так и бетонных поверхностей
- Тонируется
- Многофункциональная

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Эпоксидная 2-х компонентная антикоррозионная грунт-эмаль образует полуглянцевое покрытие, устойчивое к воздействию агрессивных химических реагентов: нефтепродуктов, масел, слабых растворов неокисляющих кислот, солей. В случае окраски бетонных полов повышает их устойчивость к механическим повреждениям, а используя для разметки бетонных полов обеспечивает яркую и долговечную разметку. Эмаль можно тонировать в светлые и темные тона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для окраски металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях индустриальной и морской атмосферы. Рекомендуется для окраски металлических конструкций, производственного оборудования, трубных эстакад и т.п. Допускается применять для окраски бетонных и оштукатуренных стен в условиях промышленных пищевых производств, бетонных полов со средней абразивной нагрузкой, а также подходит для различных типов разметки бетонных полов (обозначения зон, стрелок, указателей).

<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:</u>	
<u>Цвет:</u>	Белый (база TAL) можно использовать, как таковую, или тонировать в светлые оттенки по системе TEMACOLOR SCALA, база TDL тонируется в темные тона.
<u>Время высыхания при температуре +20°C:</u>	См.Таблицу 1
<u>Расход для одного слоя:</u>	Данные о расходе грунт-эмали при различных толщинах покрытий указаны в таблице 2
<u>Растворитель:</u>	646, 647.
<u>Способы нанесения:</u>	Кистью, валиком, пульверизатором.
<u>Срок хранения:</u>	48 месяцев в плотно закрытой таре производителя.
<u>Упаковка:</u>	2,7 л (3,3 кг) ; 9 л (11 кг).

Таблица 1

<u>T °C</u>	<u>Время полного высыхания, ч</u>	<u>Время, в течение которого необходимо использовать грунт-эмаль после добавления отвердителя, ч, не более</u>	<u>Время до нанесения последующих слоев ЕРОТОР 50,</u>	
			<u>ч, не ранее</u>	<u>суток, не позднее*</u>
+10	8	12	5	10
+20	6	8	3	5

\*) при превышении максимального срока перекраски, рекомендуется обработка поверхности шлифовальной бумагой с целью улучшения адгезии последующих слоёв.

Таблица 2

Толщина пленки грунт-эмали, мкм		Необходимое количество слоев для получения указанной толщины покрытия	Расход, м <sup>2</sup> /литр без учета потерь при нанесении
сухая	мокрая (без разбавления растворителями)		
60	120	1	8,2 – 8,5 (145–150)
120	240	1-2	4,1 – 4,5 (290–300)

## **ПРИМЕНЕНИЕ:**

### **ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ К РАБОТЕ:**

Перед применением основу ЕРОТОР 50 тщательно перемешивают и добавляют отвердитель из расчета: на 100 весовых частей основы – 20 весовых частей отвердителя. Полученную смесь перемешивают и выдерживают перед применением 45 мин. При необходимости разбавляют до рабочей вязкости растворителями 646 или 647: 0-5% по объему – при нанесении кистью или валиком; 5-10% по объему – при нанесении пульверизатором; или установками безвоздушного распыления.

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Стальные поверхности перед окраской должны быть очищены от ржавчины и загрязнений до степени Sa 21/2 или St3. Алюминиевые или оцинкованные поверхности, эксплуатирующиеся внутри помещений, также допускается окрашивать без предварительного грунтования. Алюминиевые или оцинкованные поверхности перед окраской необходимо обезжирить и слегка обработать мелкозернистой наждачной бумагой или подвергнуть легкой струйной абразивной очистке, промыть 5%-ым раствором аммиачной воды и просушить.

Свежие бетонные и оштукатуренные поверхности допускается окрашивать не ранее, чем через 28 суток. С бетонных поверхностей предварительно должно быть удалено известковое молоко (см. отдельную инструкцию по подготовке бетонных поверхностей перед окраской). Бетон должен быть однородным и в идеальном случае не должен содержать модифицирующих добавок (полимерных дисперсий, ускорителей отверждения, гидрофобизирующих добавок и пр.). Упомянутые добавки могут отрицательным образом повлиять на адгезию грунт-эмали к бетону. Поэтому, в случае, если точный состав бетона не известен, требуется проведение пробного нанесения грунт-эмали на небольшом экспериментальном участке с последующим механическим испытанием на адгезию. Абсолютная влажность бетона должна быть не более 4 %. При нанесении ЕРОТОР 50 на ранее окрашенные поверхности необходима пробная окраска небольшого участка с последующей проверкой

### **ГРУНТОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ:**

Стальные поверхности, эксплуатирующиеся в атмосферных условиях и внутри помещений, грунтуют грунтом ЕРОPRIM. Допускается наносить ЕРОТОР 50 без предварительного грунтования. В этом случае толщина покрытия должна быть не менее 120 мкм.

Бетонные и оштукатуренные поверхности грунтуются самой грунт-эмалью ЕРОТОР 50, разбавленной до 10% (по объему) растворителями 646 или 647.

### **ОКРАСКА:**

Нанесение на подготовленную поверхность производят в 1-2 слоя кистью, валиком, пульверизатором или установками безвоздушного распыления (диаметр сопла 0,011"-0,018") при температуре окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не выше 85%.

Время высыхания и выдержки до нанесения последующих слоев указано в таблице 1.

**ПРОМЫВКА ИНСТРУМЕНТОВ:**

Для промывки инструментов используется растворитель 646 или 647.

**ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:**

При работе с данным продуктом соблюдайте следующие меры предосторожности:

- Работать в хорошо вентилируемом (проветриваемом) помещении;
- Использовать индивидуальные средства защиты (очки, респиратор, перчатки).

Более подробная информация в листе безопасности, который выдается по требованию.

Предельно допустимое содержание ЛОВ для этого продукта в странах ЕС (кат. A/j) : 500 г/л (2010).

Максимальное содержание ЛОВ в продукте – 499 г/л.



2,7 л (3,3 кг) ;  
9 л (11 кг)



4,1 ÷ 8,5 м<sup>2</sup>/л



6 часов



TEMACOLOR  
SCALA (TAL,  
TDL базы)



646  
647



Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта и не считаются полными. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Качество продукта гарантируется нашей системой производства, которая соответствует стандарту ISO 9001. Мы, как производитель, не можем контролировать и повлиять на условия нанесения, а также другие факторы применения продукции. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице [www.rilak.lv](http://www.rilak.lv) вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий. Мы оставляем за собой право, в одностороннем порядке, без оповещения, вносить изменения в технические спецификации. В случае возникновения любых вопросов и неясностей, свяжитесь с производителем или продавцом