



# EPOTOP 50

## PUSSPĪDĪGA EPOKSĪDA GRUNTS-EMALJA



- Ķīmiski izturīga
- Lietojama gan tērauda, gan betona virsmu aizsardzībai
- Tonējama
- Daudzfunkcionālā

### RAKSTUROJUMS:

Divkomponentu pretkorozijas epoksīda grunts - emalja. Veido pusspīdīgu pārklājumu, izturīgu pret tādu agresīvu ķīmisko reaģentu iedarbību kā naftas produkti, eļļas, sāļu un neoksidējošo skābju vāji šķīdumi. Nodrošina betona grīdam paaugstinātu izturību pret mehāniskiem bojājumiem, bet izmantojot betona grīdu marķējumam, emalja nodrošina spilgtu un ilgtspējīgu marķējumu, kas ir izturīgs pret mehāniskiem bojājumiem un ķīmiskām iedarbībām. Viegli uzklājama uz betona vismas. Grunt-emalju var tonēt gan gaišos, gan tumšos toņos.

### LIETOŠANAS SFĒRA:

Paredzēta industriālajā un jūras atmosfērā ekspluatējamu metāla virsmu pretkorozijas aizsardzībai. Ieteicama metāla konstrukciju, ražošanas iekārtu, cauruļvadu estakāžu u.c. izstrādājumu krāsošanai. Atļauts lietot rūpniecības uzņēmumu (tajā skaitā pārtikas rūpniecības) betona un apmestu sienu krāsošanai iekšdarbos, kā arī tādu betona grīdu krāsošanai, kas paredzētas vidējai abrazīvai slodzei. Kā arī piemērota dažāda veida marķējumam iekštelpās (zonu apzīmēšanas, bultas un norādes).

TEHNISKIE PARAMETRI:	
<b>Krāsa:</b>	Emaljas TAL bāzi var lietot kā baltu krāsu vai veikt tās tonēšanu gaišos krāsu toņos. Tumšo toņu izgatavošanai lieto TDL bāzi. Tonēšanu veic TEMACOLOR SCALA sistēmā.
<b>Spīdums:</b>	Pusspīdīga
<b>Žūšanas un izturēšanas laiks līdz nākošās kārtas uzklāšanai:</b>	Skat. 1. tabulā
<b>Patēriņš:</b>	Patēriņš vienai kārtai dažāda biezuma slāņiem dots 2. tabulā
<b>Šķīdinātājs:</b>	646 vai 647. Šos pašus šķīdinātājus lieto arī darba instrumentu mazgāšanai.
<b>Krāsošanai izmantojamie instrumenti:</b>	Ota, veltnītis, smidzinātājs vai bezgaisa smidzināšanas iekārtas (ar sprauslas diametru 0,011" - 0,018 ")
<b>Glabāšanas laiks:</b>	48 mēneši blīvi noslēgtā ražotāja tarā
<b>Iepakojums:</b>	2.7 l (3.3 kg), 9 l (11 kg)

### 1. tabula

T °C	Pilnīgas nožūšanas laiks, stundas	Laiks kurā emalja jāizlieto pēc cietinātāja pievienošanas, stundas, ne vairāk par	Izturēšanas laiks līdz nākošo emaljas EPOTOP 50 kārtu uzklāšanai	
			stundas, ne mazāk kā	diennaktis, ne vairāk kā *)
+10	8	12	5	10
+20	6	8	3	5

\*) ja izturēšanas laiks ir ilgāks nepieciešama virsmas apstrāde ar smilšpapīru nolūkā uzlabot starpslāņu

## 2. tabula

<u>Grunts–emaljas slāņa biezums, μm</u>		<u>Nepieciešamais kārtu skaits norādītā pārklājuma biezuma sasniegšanai</u>	<u>Emaljas patēriņš kopā ar cietinātāju, m<sup>2</sup>/l (g/m<sup>2</sup>)</u>
<u>Sausai plēvei</u>	<u>Slapjam slānim (bez šķīdinātāja pievienošanas)</u>		
60	120	1	8,2 – 8,5 (145–150)
120	240	1-2	4,1 – 4,5 (290–300)

## LIETOŠANA:

### VIRSMAS SAGATAVOŠANA:

No tērauda virsmām pirms krāsošanas jānotīra rūsa un netīrumi līdz pakāpei Sa 2½ vai St 3. Cinkotas virsmas pirms krāsošanas jāattauko, viegli jāapstrādā ar smalkgraudainu smilšpapīru vai vāju abrazīvo strūklu. Noslēgumā jānomazgā ar 5 % amonjaka ūdens šķīdumu un jānožāvē.

Svaigas betona un apmestas virsmas var krāsot ne ātrāk kā pēc 28 dienām. No betona virsmām iepriekš jānotīra kaļķu piens (skat. atsevišķu instrukciju par betona virsmu sagatavošanu krāsošanai). Betonam jābūt viendabīgam un ideālā gadījumā tas nedrīkst saturēt modificējošas piedevas (polimēru dispersijas, cietēšanas paātrinātājus, hidrofobizējošas piedevas u.c.). Minētās piedevas var negatīvi ietekmēt grunts - emaljas adhēziju pret betonu. Tādēļ gadījumā, ja betona precīzs sastāvs nav zināms, nepieciešams veikt pārbaudes krāsojumu uz neliela eksperimentāla laukuma ar sekojošu adhēzijas mehānisku pārbaudi. Betona absolūtajam mitrumam jābūt ne lielākam par 4%.

Uzklājot EPOTOP 50 uz agrāk krāsotām virsmām nepieciešams veikt neliela laukuma pārbaudes krāsojumu ar sekojošu starpslāņu adhēzijas pārbaudi.

### GRUNTĒŠANA:

Tērauda virsmas gruntē ar gruntīm **EPOPRIM** (skat. grunts lietošanas instrukciju). Telpās ekspluatējamās tērauda virsmas var krāsot bez iepriekšējas gruntēšanas. Arī āra apstākļos atļauts uzklāt EPOTOP 50 bez iepriekšējas gruntēšanas. Šinī gadījumā pārklājuma biezumam jābūt ne mazākam par 120 μm.

Alumīnija un cinkotas virsmas jāgruntē ar grunti VL – 02. Telpās ekspluatējamās alumīnija un cinkotas virsmas var krāsot bez iepriekšējas gruntēšanas.

Betona un apmestas virsmas gruntē ar pašu grunti-emalju EPOTOP 50, kas atšķaidīta ar 10 tilpuma % šķīdinātāja 646 vai 647.

### GRUNTS-EMALJAS SAGATAVOŠANA DARBAM:

Pirms lietošanas rūpīgi samaisīt grunts – emaljas pusfabrikātu. Pievienot cietinātāju: 100 svara daļām pusfabrikāta pievieno 20 svara daļas cietinātāja. Iegūto maisījumu rūpīgi samaisa un pirms lietošanas iztur 45 min. Nepieciešamības gadījumā atšķaida līdz darba viskozitātei ar šķīdinātājiem 646 vai 647: 0–5 tilpuma % - uzklājot ar otu vai veltnīti; 5-10 tilpuma % - uzklājot ar pulverizatoru vai ar bezgaisa smidzināšanas iekārtām.

### KRĀSOŠANA:

Grunti - emalju uzklāj uz tīrām un sausām sagatavotām virsmām 1–2 kārtās ar otu, veltnīti, pulverizatoru vai bezgaisa smidzināšanas iekārtām, ja gaisa un krāsojamās virsmas temperatūra nav zemāka par +10°C un relatīvais gaisa mitrums lielāks par 85%. Žūšanas un izturēšanas laiki līdz nākošās kārtas uzklāšanai uzrādīti 1. tabulā.



### **DARBA INSTRUMENTU MAZGĀŠANA:**

Instrumentu mazgāšanai izmantot šķīdinātājus 646 vai 647.

### **DARBA UN VIDES AIZSARDZĪBA:**

Strādājot ar šo produktu, ievērojiet sekojošus piesardzības pasākumus:

- Strādāt labi vēdināmā telpā;
- Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, respiratoru, cimds).

Sīkāka informācija drošības datu lapā, kas tiek izsniegta pēc pieprasījuma.

Ievērot īpašos norādījumus vai izmantot drošības datu lapas.

S valstīs pieļaujamā GOS saturs maksimālā robežvērtība šim produktam (kat. A/j): 500 g/l (2010). Maksimālais GOS saturs produktā – 499 g/l.



2.7 l (3.3 kg),  
9 l (11 kg)



8.2÷8.5 m<sup>2</sup>/l



6 h



646  
647



TEMACOLOR  
SCALA (TAL,  
TDL BĀZE)



Dotā informācija ir sagatavota balstoties uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, tā nav uzskatāma par pilnīgu. Minētiem datiem ir tikai informatīvais raksturs, tie var atšķirties produktiem ar dažādiem toniņiem, spīduma pakāpēm un citos gadījumos. Mēs garantējam produkta kvalitāti, kas atbilst mūsu kvalitātes kontroles sistēmai, saskaņā ar uzņēmumā ieviestā standarta ISO 9001 prasībām. Kā ražotājs, mēs nevaram kontrolēt produkta pielietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta pielietošanu un uzklāšanu. Mēs neesam atbildīgi par jebkuriem zaudējumiem, kuri radušies produkta lietošanas instrukcijas neievērošanas gadījumā, vai produkta nepareizas izmantošanas dēļ. Mūsu produktu specifikāciju jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājas lapā [www.rilak.lv](http://www.rilak.lv). Lūdzu, sazinieties ar mums, ja jums rodas jautājumi vai neskaidrības par mūsu produktiem.