

NEOSPRINT 30

PUSMATĒTA URETĀNALKĪDA GRUNTS - EMALJA



- Ātri žūstoša
- Ar paaugstinātu cietību un nodilumizturību
- Atļauts uzklāt tieši uz tērauda virsmām

RAKSTUROJUMS:

Ātri žūstoša pusmatēta pretkorozijas uretānalkīda grunts – emalja.

LIETOŠANAS SFĒRA:

Paredzēta āra apstākļos un telpās ekspluatējamu tērauda virsmu krāsošanai. Veido cietu nodilumizturīgu pusmatētu pārklājumu. Ieteicama metāla konstrukciju, ražošanas iekārtu un citu objektu krāsošanai gadījumos, kad nepieciešams saīsināts krāsojamās virsmas žūšanas laiks. Atļauts uzklāt tieši uz tērauda virsmām vai arī iepriekš gruntētām virsmām.

TEHNISKIE PARAMETRI:	
Krāsa:	Brūna, melna, pelēka un balta - A (TAL) bāze, kas tiek izmantota kā baltā krāsa jeb tiek tonēta gaišos krāsu toņos. C (TDL) bāzi izmanto tonēšanai tumšos krāsu toņos. Tonēšanu veic RILAKOLOR vai TEMACOLOR SCALA sistēmā .
Spīdums:	Pusmatēta
Žūšanas laiks +20 °C temperatūrā, ar relatīvo gaisa mitrumu 50 %	A (TAL) bāzei un pigmentētām krāsām - 4 stundas, C (TDL) bāzei – 5 stundas.
Negaistošo vielu masas daļa, %	57 ± 5
Blīvums, g/ml	1,05 ± 0,1
Patēriņš vienai kārtai:	atkarībā no uzklājamās kārtas biezuma parādīts tabulā:

sausai plēvei	Grunts-emaljas plēves biezums, μm		Nepieciešamo kārtu skaits norādītā pārklājuma biezuma sasniegšanai	Grunts-emaljas patēriņš, m ² / l, nerēķinot zudumus uzklāšanas laikā
	slapjai kārtai (bez atšķaidīšanas ar šķīdinātāju)			
50	100 ÷ 110		1	9,1 ÷ 10,0
70	140 ÷ 155		1	6,7 ÷ 7,1

*- Ieteicamais sausās plēves biezums vienai kārtai ir 50-70 μm.

Šķīdinātājs:	VAITSOL, vaitspirts.
Krāsošanai izmantojamie instrumenti:	Ota, veltnītis, smidzinātājs vai bezgaisa smidzināšanas iekārtas (ar sprauslas diametru 0,011"- 0,017 ").
Glabāšanas laiks:	48 mēneši blīvi noslēgtā ražotāja tarā, izvairoties no tiešas saules staru iedarbības.
Iepakojums:	0,9 L; 2,7 L; 10 L - gatavie krāsu toņi ; 0,9 L; 2,7 L; 9,9 L - A (TAL) bāze ; 0,85 L; 2,55 L; 9,5 L - C (TDL) bāze.



LIETOŠANA:

KRĀSAS SAGATVOŠANA DARBAM:

Pirms lietošanas rūpīgi samaisīt. Nepieciešamības gadījumā atšķaidīt ar šķīdinātāju līdz darba viskozitātei, izmantojot līdz 10 tilpuma % šķīdinātāja ja.

VIRSMAS SAGATAVOŠANA:

No tērauda virsmas pirms krāsošanas jānotīra netīrumi un korozijas produkti (rūsas); jāveic virsmas attaukošana. Ja nav iespējama pilnīga virsmas attīrīšana no korozijas produktiem, nepieciešams, kā minimums, notīrīt irdeno rūsas kārtu un veikt maksimāli iespējamo virsmas attīrīšanu ar tādiem abrazīviem līdzekļiem kā smilšpapīrs, tērauda suka, slīpējamie instrumenti u.c. Tomēr jāievēro, ka šīnī gadījumā pretkorozijas aizsardzības efektivitāte būs nedaudz samazināta.

VIRSMAS GRUNTĒŠANA:

Grunts-emaļu atļauts uzklāt tieši uz tērauda virsmām, bet āra apstākļos ekspluatējamu **tērauda virsmu** iepriekšējai gruntēšanai var izmantot gruntis GF- 021, RIATOP PRIMER, NOVAKOR vai NEOSPRINT PRIMER; **alumīnija un cinkotu virsmu** gruntēšanai lieto grunti VL - 02 vai NEOSPRINT PRIMER.

KRĀSOŠANA:

Grunti - emalju uzklāj uz tīrām un sausām sagatavotām virsmām ar pulverizatoru, otu vai veltnīti 1 – 2 kārtās krāsojot gruntētas virsmas vai 2 kārtās krāsojot negruntētas metāla virsmas. Gaisa un krāsojamās virsmas temperatūrai jābūt no +5°C līdz +35°C. Relatīvais gaisa mitrums nedrīkst pārsniegt 85 %. Grunts-emaļas uzklāšanu ar smidzināšanas metodi atļauts veikt tikai ražošanas uzņēmumu vai darbnīcu krāsošanas iecirkņos. Izturēšanas laiks līdz nākamās kārtas uzklāšanai +20°C temperatūrā – 30-60 minūtes (vai 1-2 stundas +10°C temperatūrā). Ja nākamā kārtā nav uzklāta 1 stundas laikā +20°C temperatūrā (vai 2 stundu laikā +10°C temperatūrā), tad otrās kārtas uzklāšanu atļauts veikt ne ātrāk kā pēc 7 stundām +20°C temperatūrā (vai 12 stundām +10°C temperatūrā). Maksimālais starpkārtu žāvēšanas laiks ir 7 dienas. Ja nākamās NEOSPRINT 30 kārtas uzklāšanu nepieciešams izdarīt pēc vairāk nekā 7 dienu žāvēšanas, kā arī uzklājot NEOSPRINT 30 uz virsmām, kas pirms tam krāsotas ar alkīdu emaljām, ieteicama krāsojamās virsmas apstrāde ar smalku smilšpapīru – nolūkā uzlabot starpslāņu adhēziju.

INSTRUMENTU MAZGĀŠANA:

Instrumentu mazgāšanai izmanto šķīdinātāju VAITSOL vai vaitspirtu.

DARBA UN VIDES AIZSARDZĪBA:

Strādājot ar šo produktu, ievērojiet sekojošus piesardzības pasākumus:

- Izmantot ārā vai labi vēdināmās telpās;
- Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, respiratoru, cimds).

Sīkāka informācija drošības datu lapā, kas tiek izsniegta pēc pieprasījuma.



Dotā informācija ir sagatavota balstoties uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, tā nav uzskatāma par pilnīgu. Minētiem datiem ir tikai informatīvais raksturs, tie var atšķirties produktiem ar dažādiem toniņiem, spīduma pakāpēm un citos gadījumos. Mēs garantējam produkta kvalitāti, kas atbilst mūsu kvalitātes kontroles sistēmai, saskaņā ar uzņēmumā ieviestā standarta ISO 9001 prasībām. Kā ražotājs, mēs nevaram kontrolēt produkta pielietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta pielietošanu un uzklāšanu. Mēs neesam atbildīgi par jebkuriem zaudējumiem, kuri radušies produkta lietošanas instrukcijas neievērošanas gadījumā, vai produkta nepareizas izmantošanas dēļ. Mūsu produktu specifikāciju jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājas lapā www.rilak.lv. Lūdz, sazinieties ar mums, ja jums rodas jautājumi vai neskaidrības par mūsu produktiem.