



# NEOSPRINT 30

## АНТИКОРРОЗИОННАЯ УРЕТАНАЛКИДНАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ



- быстросохнущая
- Обладает повышенной твердостью и абразивоустойчивостью
- Допускается наносить непосредственно на стальные поверхности

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Быстросохнущая полуматовая антикоррозионная уретаналкидная грунт-эмаль .

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для окраски стальных поверхностей эксплуатирующихся как внутри, так и снаружи помещений. Образует твердое абразивоустойчивое полуматовое покрытие. Рекомендуется для окраски без предварительного грунтования металлоконструкций, производственно-технологического оборудования и других объектов, требующих ускоренной сушки окрашенной поверхности. По сравнению с типичными алкидными эмалями NEOSPRINT 30 обеспечивает: ускоренное время высыхания, а также повышенную твердость и износоустойчивость покрытия. Допускается наносить непосредственно на стальные поверхности

<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:</u>	
<u>Цвет:</u>	коричневый, серый, черный и Белый база А (TAL) -используется белая, как таковая или тонируется в светлые тона. База С (TDL) используется как база для тонирования в темные тона. Тонируется как по системе "TEMACOLOR SCALA" так и по системе RILAKOLOR.
<u>Блеск:</u>	Полуматовый
<u>Время высыхания при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 50 %:</u>	Не более 4 часов для цветных и базы А (TAL) , не более 5 часов для С (TDL) базы.
<u>Массовая доля нелетучих веществ, %</u>	57 ± 5
<u>Плотность, г/мл</u>	1,05 ± 0,1
<u>Расход для одного слоя:</u>	в зависимости от толщины нанесения указан в таблице:

Толщина пленки грунт-эмали, мкм		Необходимое количество слоев для получения указанной толщины покрытия	Расход грунт-эмали, м <sup>2</sup> /л без учета потерь при нанесении
сухая	мокрая (без разбавления растворителями)		
50	100÷110	1	9,1÷10,0
70	140÷155	1	6,7÷7,1

<u>Растворитель:</u>	VAITSOL, уайт-спирит.
<u>Способы нанесения:</u>	Кистью, валиком, а также установками пневматического и безвоздушного распыления (диаметр сопла 0,011"0,017").
<u>Срок хранения:</u>	48 мес. в плотно закрытой таре производителя, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей.
<u>Упаковка:</u>	0,9 L; 2,7 L; 10 L - готовые тона ; 0,9 L; 2,7 L; 9,9 L - А ( TAL ) база ; 0,85 L; 2,55 L; 9,5 L - С ( TDL ) база.



## **ПРИМЕНЕНИЕ:**

### **ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ К РАБОТЕ:**

Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом или растворителем VAITSOL: 0-10% по объему.

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Стальная поверхность перед нанесением грунт-эмали должна быть очищена от загрязнений, продуктов коррозии (ржавчины) и обезжирена. При невозможности произвести полную очистку поверхности от продуктов коррозии необходимо, как минимум, удалить непрочную держащуюся ржавчину и максимально зачистить поверхность абразивными средствами (наждачной бумагой, стальной щеткой, шлифовальным инструментом и др.). При этом необходимо учитывать то, что эффективность антикоррозионной защиты в этом случае может быть несколько снижена..

### **ГРУНТОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ:**

Допускается наносить непосредственно на металлические поверхности, но эксплуатируемые снаружи помещений стальные поверхности рекомендуется грунтовать грунтами GF-021, RIATOP PRIMER, NOVAKOR или NEOSPRINT PRIMER. Алюминиевые поверхности рекомендуется грунтовать грунтами VL-02 или NEOSPRINT PRIMER (см. инструкции по применению соответствующих грунтов).

### **ОКРАСКА:**

Грунт-эмаль наносится на чистые и сухие поверхности в 2 слоя. Время выдержки перед нанесением следующего слоя – 30÷60 минут при +20°C (при +10°C – 1÷2 ч.). Если первый слой не был перекрашен в течение 1 ч. при +20°C (или 2 ч. при +10°C), то нанесение второго слоя допускается производить не ранее, чем через 7 ч при +20°C (или 12 ч при +10°C). Максимальный интервал перекраски (до нанесения следующего слоя) составляет 7 суток. Если необходимо нанести следующий слой NEOSPRINT 30 по истечении 7 суток после нанесения предыдущего, а также при нанесении NEOSPRINT 30 на поверхности, ранее окрашенные алкидными эмалями, то окрашиваемую поверхность необходимо прошлифовать мелкой наждачной бумагой с целью повышения межслойной адгезии.

### **ПРОМЫВКА ИНСТРУМЕНТОВ:**

Для промывки инструментов используется растворитель VAITSOL или уайт-спирит.

### **ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:**

При работе с данным продуктом соблюдайте следующие меры предосторожности:

- Использовать на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом месте;
- Использовать индивидуальные средства защиты (очки, респиратор, перчатки).

Более подробная информация в листе безопасности, который выдается по требованию.



Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта и не считаются полными. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Качество продукта гарантируется нашей системой производства, которая соответствует стандарту ISO 9001. Мы, как производитель, не можем контролировать и повлиять на условия нанесения, а также другие факторы применения продукции. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице [www.rilak.lv](http://www.rilak.lv) вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий. Мы оставляем за собой право, в одностороннем порядке, без оповещения, вносить изменения в технические спецификации. В случае возникновения любых вопросов и неясностей, свяжитесь с производителем или продавцом