

NEOSPRINT PRIMER

GREITAI DŽIŪVANTIS GRUNTAS



- Greitai džiušta
- Pagerinta antikorozinė apsauga
- Skirtas plieninių, cinkuotų ir aliumininių paviršių gruntavimui

CHARAKTERISTIKA:

Greitai džiuvantis gruntas epoksieterinės dervos pagrindu, turintis aukšto efektyvumo antikorozinių pigmentų.

PANAUDOJIMO SRITIS:

Skirtas gruntuoti plieniniams, cinkuotiems ir aliumininiam paviršiams, eksploatuojamiems atmosferos sąlygomis. Turi efektyvių antikorozinių pigmentų. Nugruntuotą paviršių rekomenduojama dengti alkidiniais ir uretan-alkidiniais emaliais vaitspirito pagrindu (tipo PENTAPRIM, PENTALUX T, PENTATOP UNIVERSAL, NEOSPRINT 30), poliuretaniniu emaliu URETOP, o taip pat vandeniu skiedžiamu emaliu RIALKID.

TECHNINIAI RODIKLIAI:				
Spalva:		Pilkas		
Džiūvimo trukmė:				
Oro ir dažomo paviršiaus temperatūra	Džiūvimo trukmė, min.	Išlaikymo laikas iki dengiant kitu NEOSPRINT PRIMER sluoksniu, val.		Išlaikymo laikas iki dengiant emaliu, val. ne mažiau
		Ne mažiau	Ne daugiau	
	+ 10 °C	60	1,5	6 *
+ 20 °C	45	1	5 *	1
* -jeigu 2 sluoksnis nebuvo užneštas nurodytu laiku po dengimo pirmesniuoj, tai dengti 2 sluoksnį galima tik praėjus 7 paroms po dengimo pirmesniuoj.				
Sunaudojimas vienam sluoksniui:				
Grunto plėvelės storis, µm		Būtinai sluoksnių skaičiui, norint gauti nurodyto storio dangą	Grunto sunaudojimas, m2/l (neįvertinus dengimo nuostolių)	
sausas	drėgna (neskiedus)			
40	83			
70	146	1	12	
		1	6,8	
Nelakių medžiagų masinė dalis, %		63,0 ± 3,0		
Tirpiklis:		Ksilolas, SOLVEKS, SOLVEKS SPRINT. Tie patys tirpikliai naudojami plauti darbo įrankiams		
Lakavimo būdai:		Teptuku, voleliu ar pulverizatoriumi		
Saugojimo trukmė:		48 mėn sandariai uždarytoje gamintojo taroje.		
Pakuotė::		0,9 l; 2,7 l; 10 l.		

PANAUDOJIMAS:

PARUOŠIMAS DARBUI:

Prieš panaudojant gruntas rūpestingai išmaišomas. Jeigu reikia atskiedžiamas tirpikliu SOLVEKS SPRINT: iki 0-8% pagal tūrį gruntuojant voleliu ar teptuku;

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

Plieninis paviršius prieš gruntuojant turi būti nuvalytas nuo teršalų, korozijos produktų (rūdžių) ir nuriebalintas. Cinkuoti ir aliumininiai paviršiai prieš gruntuojant turi būti nuriebalinti, lengvai apdoroti smulkiagrūdžiu švitrinu popieriumi arba abrazyvine čiurkšle, nuplauti 5% amoniakinio vandens tirpalu ir išdžiovinti.

DAŽYMAS:

. Švarūs ir sausi paviršiai gruntuojami 1÷2 sluoksniais teptuku, voleliu, pulverizatoriumi arba beorės pulverizacijos įrenginiu (Tūtos skersmuo 0,011÷0,017"). Dengiant oro ir gruntuojamo paviršiaus temperatūra turi būti ne žemesnė už +50C. Santykinė oro drėgmė neturi viršyti 85%.

ĮRANKIŲ PLOVIMAS:

Įrankiai plaunami tirpikliais Ksilolas, solventas, tirpikliai SOLVEKS arba SOLVEKS SPRINT.

DARBO IR SUPANČIOS APLINKOS APSAUGA:

Dirbant su šiuo produktu, reikia laikytis šių apsaugos priemonių:

- Dirbti gerai ventiliuojamoje (vėdinamoje) patalpoje;
- Naudoti individualias apsaugos priemones (akinius, respiratorius, pirštines).

Detalesnė informacija yra saugos lape, kuris pareikalavus pateikiamas.



0.45 l, 0.9 l;
2,7 l; 10 l, 23 l



6.8-12 m²/l



1 val.



Pateikti duomenys gauti atliekant laboratorinius bandymus ir remiantis praktiniu patyrimu, jie nelaikomi pilnai. Visos skaitmeninės reikšmės yra rekomendacinio pobūdžio ir priklauso tame tarpe nuo atspalvio ir blizgesio laipsnio. Produkto kokybė yra garantuojama mūsų gamybos sistemos, besremiančios ISO 9001 standartu. Mes kaip gamintojas negalime kontroliuoti ir paveikti dengimo sąlygų ir kitų produkcijos panaudojimo veiksmų. Mes neatsakome už žalą, sukeltą panaudojimo instrukcijos nesilaikymu ar panaudojant produktą ne pagal paskirtį. Mūsų www.rilak.lv puslapyje jūs rasite naujausią informaciją apie gaminio specifikaciją. Mes pasiliekaime sau teisę vienašališkai, neinformuojant daryti pakeitimus techninėje specifikacijoje. Iškilus bet kokiems klausimams ir neaiškumams susisiekite su gamintoju ar pardavėju.