



# TERMANOL ALUMĪNIJA



## TERMOIZTURĪGA SILIKONA EMALJA

- Izturīga pret augstām temperatūrām līdz pat +600°C
- Piemērota lietošanai gan iekštelpās, gan ārā
- Izturīga pret koroziju
- Ātra žūšana

### **RAKSTUROJUMS:**

Termiski izturīga silikona emalja. Aizsarga terauda virsmas līdz pat +600°C karstuma apstākļos. Augstas temperatūras ietekmē emalja novērš paātrinātu tērauda virsmu oksidēšanos. Ideāla izvēle tērauda virsmām, kas pakļautas karstumam. Saglabā izturību un krāsu pat ilgstoši pakļauta karstuma iedarbībai.

### **LIETOŠANAS SFĒRA:**

Paredzēta augstām temperatūrām ( līdz + 600°C ) pakļauti tērauda virsmu krāsošanai iekšdarbos un ārdarbos. Izmantojama krāsns durtiņu, automobīlu izpūtēju, kamīnu režģu, dūmvadu un tādu rūpniecisko cauruļvadu, u.c. izstrādājumu krāsošanai kuri var tikt uzkarsēti līdz + 600°C temperatūrai.

<b>TEHNISKIE PARAMETRI:</b>	
<u>Krāsa:</u>	Alumīnijs
<u>Žūšanas laiks +20 °C temperatūrā</u>	līdz nelipšanai – 30 minūtes. Pārklājuma pilnīga sacietēšana notiek karsējot virsmu 1 stundu ne mazāk kā 230 °C temperatūrā.
<u>Negaistošo vielu masas daļa, %</u>	31,0 ± 3,0
<u>Blīvums, g/ml %</u>	0.95 ± 0,05
<u>Patēriņš vienai kārtai:</u>	10 ÷ 11 m <sup>2</sup> /L
<u>Šķīdinātājs:</u>	646 vai 647
<u>Krāsošanai izmantojamie instrumenti:</u>	Ota, veltnītis vai pulverizators.
<u>Glabāšanas laiks:</u>	48 mēneši cieši aizvērtā ražotāja tarā .
<u>Iepakojums:</u>	0.45 l

## **LIETOŠANA:**

### **KRĀSAS SAGATVOŠANA DARBAM:**

Pirms lietošanas krāsu jāsamaisa līdz viendabīgumam. Atšķaidīšana parasti nav nepieciešama.

### **VIRSMAS SAGATAVOŠANA:**

Krāsojamai virsmai jābūt ļoti rūpīgi sagatavotai ( attīrtai no visiem netīrumiem un attaukota).

### **KRĀSOŠANA:**

Uzklāšanai ieteicams izmantot otu, veltnīti vai smidzināšanu. Krāsu uzklāj 1 plānā kārtā, nodrošinot sausā slāņa biezumu - 15 – 25 mikroni ar patēriņu 10 – 11 m<sup>2</sup>/l. Nolūkā novērst emaljas saplaisāšanu vai nolobīšanos nepieļaut lokālu biezākas kārtas veidošanos. Straujas uzkarsēšanas gadījumā pēc pirmās uzklāšanas iespējama neliela smakas izdalīšanās. Šīnī gadījumā nepieciešama rūpīga telpas izvēdināšana. Atkārtotu vai remont krāsošanu jāveic tikai pēc virsmas uzsildīšanas līdz temperatūrai virs +240 °C vismaz 3 stundas.

### **INSTRUMENTU MAZGĀŠANA:**

Instrumentu mazgāšanai izmanto šķīdinātājus 646 vai 647.

### **DARBA UN VIDES AIZSARDZĪBA:**

Strādājot ar šo produktu, ievērojet sekojošus piesardzības pasākumus:

- Strādāt labi vēdināmā telpā;
- Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, respiratoru, cimdus).  
Sīkāka informācija drošības datu lapā, kas tiek izsniegtā pēc pieprasījuma.



Dotā informācija ir sagatavota balstoties uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, tā nav uzskatāma par pilnīgu. Minētiem datiem ir tikai informatīvais raksturs, tie var atšķirties produktiem ar dažādiem toniem, spīduma pakāpēm un citos gadījumos. Mēs garantējam produkta kvalitāti, kas atbilst mūsu kvalitātes kontroles sistēmai, saskaņā ar uzņēmumā ieviestā standarta ISO 9001 prasībām. Kā ražotājs, mēs nevaram kontrolēt produkta pielietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta pielietošanu un uzklāšanu. Mēs neesam atbildīgi par jebkuriem zaudējumiem, kuri radušies produkta lietošanas instrukcijas neievērošanas gadījumā, vai produkta nepareizas izmantošanas dēļ. Mūsu produktu specifikāciju jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājas lapā [www.rilak.lv](http://www.rilak.lv). Lūdzu, sazinieties ar mums, ja jums rodas jautājumi vai neskaidrības par mūsu produktiem.