

URETOP 70 un URETOP 50

POLIURETĀNA EMALJAS



- Īpaši augsta atmosfēras izturība
- Nodrošina ilglaicīgu dekoratīvo īpašību saglabāšanu un pretkorozijas aizsardzību
- Izmantojama tērauda, cinkotu un alumīnija virsmu krāsošanai

RAKSTUROJUMS:

Divkomponentu poliuretāna emaljas ar izcili augstu atmosfēras izturību. Veido cietus un nodilumizturīgus pārklājumus, kas saglabā lieliskas dekoratīvās un aizsargīpašības ilglaicīgā ekspluatācijas periodā (līdz 15 gadiem, veicot pareizu krāsojamās virsmas apstrādi un grunts izvēli). Emalja URETOP ilglaicīgi saglabā spīdumu.

LIETOŠANAS SFĒRA:

Paredzētas āra apstākļos ekspluatējamu tērauda, kā arī alumīnija un cinkotu virsmu krāsošanai. Izmanto ilglaicīgai atmosfēras iedarbībai pakļautu metāla konstrukciju aizsardzībai pret koroziju (tajā skaitā – ekspluatējamām jūras un rūpnieciskā atmosfērā). Var izmantot arī transporta līdzekļu remonta krāsošanai.

<u>TEHNISKIE PARAMETRI:</u>	
<u>Krāsa:</u>	URETOP 70, TAL bāze – balta, tonējama gaišos krāsu toņos ; URETOP 70 un URETOP 50 , TDL bāzes - tonējamās “ TEMACOLOR SCALA” sistēmā.
<u>Spīdums:</u>	URETOP 70 – spīdīga ; URETOP 50 - pusspīdīga.
<u>Žūšanas laiks +20 °C temperatūrā</u>	16 stundas.
<u>Patēriņš vienai kārtai:</u>	12 - 14 m ² /l , ja sausās plēves biezums ir 40 μm un 8 - 10 m ² /l , ja sausās plēves biezums ir 60 μm
<u>Šķīdinātājs:</u>	2290 vai butilacetāts
<u>Krāsošanai izmantojamie instrumenti:</u>	Ota, veltnītis, pulverizators vai bezgaisa smidzināšanas iekārta.
<u>Glabāšanas laiks:</u>	48 mēneši blīvi noslēgtā ražotāja tarā.
<u>Iepakojums:</u>	URETOP 70 (TAL bāze) - 0,9 L (0,87 kg), 2,7 L (2,61 kg), 9,0 L (8,7 kg). URETOP 70 (TDL bāze) – 0,85 L (0,87 kg), 2,55 L (2,6 kg), 8,5 L (8,7kg) URETOP 50 (TDL bāze) – 0,85 L (0,9 kg), 2,55 L (2,7 kg), 8,5 L (9,0 kg). Tilpums un svars norādīti ieskaitot cietinātāju.

LIETOŠANA:

EMALJU SAGATVOŠANA DARBAM:

Pirms lietošanas grunts pusfabrikātu rūpīgi samaisa un pievieno cietinātāju:

emaljai URETOP 70 (TDL bāze) - 100 : 24 pēc svara,

emaljai URETOP 70 (TAL bāze) - 100 : 30 pēc svara,

emaljai URETOP 50 (TDL bāze) - 100 : 21 pēc svara.

Nepieciešamības gadījumā emalju atšķaida līdz darba viskozitātei pievienojot līdz 20 % šķīdinātāju 2290 vai butilacetātu.

Emaljas ar pievienotu cietinātāju jāizlieto 6 stundu laikā !

VIRSMAS SAGATAVOŠANA:

Tērauda virsmām pirms grunts uzklāšanas jābūt attīrītām no netīrumiem, korozijas produktiem (rūsas) un attaukotām. Cinkotas un alumīnija virsmas pirms krāsošanas jāattauko, viegli jāapstrādā ar smalku smilšpapīru vai vieglu abrazīvo strūklku, jānomazgā ar 5 % amonjaka ūdens šķīdumu un jānožāvē.

VIRSMAS GRUNTĒŠANA:

Virsmas gruntēšanu veic ar vienu no gruntīm – EPOPRIM vai VL – 02, atkarībā no krāsojamā metāla. Ieteicamās krāsošanas sistēmas dotas tabulā:

<u>Krāsojamā virsma</u>		<u>Grunts</u>	<u>Emalja</u>	<u>Kopējā pārklājuma sistēma</u>
<u>Tērauds</u>	Lietojamais materiāls	EPOPRIM	URETOP URETOP 50	
	Kārtu skaits	1 - 2	1 - 2	2 - 4
	Ieteicamais pārklājuma biezums (sausai plēvei)	100 – 200 μm	40 – 60 μm	140 – 260 μm
<u>Alumīnijs vai cinkotā tērauda virsma</u>	Lietojamais materiāls	VL - 02	URETOP URETOP 50	
	Kārtu skaits	1	1 - 2	2 - 3
	Ieteicamais pārklājuma biezums (sausai plēvei)	10 μm	50 – 70 μm	60 – 80 μm

KRĀSOŠANA:

Emalju uzklāj 1 – 2 kārtās. Gaisa un krāsojamās virsmas temperatūra nedrīkst būt zemāka par +10°C un gaisa mitrums augstāks par 75%. Žāvēšanas ilgums starp atsevišķām emaljas kārtām +20°C temperatūrā - ne mazāk par 4 stundām (vai 12 stundas +10°C temperatūrā). Pilnīga nožūšana +20°C temperatūrā notiek 16 stundu laikā (vai 24 stundu laikā +10°C temperatūrā). Maksimālo cietību pārklājums iegūst pēc 4 diennaktīm..

INSTRUMENTU MAZGĀŠANA:

Instrumentu mazgāšanai izmanto šķīdinātāju 2290 vai butilacetātu.

DARBA UN VIDES AIZSARDZĪBA:

Strādājot ar šo produktu, ievērojiet sekojošus piesardzības pasākumus:

- Strādāt labi vēdināmā telpā;
 - Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, respiratoru, cimds).
- Sīkāka informācija drošības datu lapā, kas tiek izsniegta pēc pieprasījuma.

8÷14 m²/l

16 h

2290 vai
butilacetātu